

Title (en)  
Cutting device.

Title (de)  
Schneidvorrichtung.

Title (fr)  
Dispositif de coupe.

Publication  
**EP 0023950 A1 19810218 (DE)**

Application  
**EP 80102909 A 19800524**

Priority  
DE 2932664 A 19790811

Abstract (en)  
[origin: US4271768A] An assembly at a sewing machine for forming a piped-edge or bound pocket opening in a garment workpiece includes a pair of sewing needles for stitching two parallel seams in the workpiece and in a reinforcing strip laid thereon, a blade for cutting a slit in the fabric pieces between the two seams and a pair of cross-sectionally angular cutters removably clamped to the plunger of a pneumatic actuating cylinder and having vertices engaging opposite sides of a mandrel also mounted on the plunger. Upon charging of the cylinder, the mandrel passes through an end of the slit to widen same and consequently enable the traversing of the slit by one or the other of the angular cutters, whereby one cutter is effective to form a V-shaped incision in the fabric pieces at the slit end and the other cutter is ineffective.

Abstract (de)  
An einer Schneidvorrichtung zum Herstellen der beiden Einzwicksschnitte an den Enden paspelierter Öffnungen in Bekleidungsstücken sind zwei gemeinsam betätigbare Winkelschneidmesser (10,11) vorgesehen. Die beiden Winkelschneidmesser (10,11) sind mittig um einen Führungsdorn (13) angeordnet und werden gemeinsam durch einen Druckluftzylinder in vertikaler Richtung betätigt. Nach Beginn des Nähvorganges wird zunächst soweit genäht, bis das Nähgut an der vorbestimmten Stelle (Schneidposition) angelangt ist. Jetzt wird mittels der Winkelschneidmesser (10,11) der erste Einzwicksschnitt E1 vorgenommen. Anschließend wird der Nähvorgang bis zum Nahtende fortgesetzt. Das Nähgut wird nunmehr bis zur vorbestimmten Stelle (Schneidposition) weitertransportiert, wo der zweite Einzwicksschnitt E2 mittels der Winkelschneidmesser (10,11) erfolgt.

IPC 1-7  
**D05B 37/02**

IPC 8 full level  
**D05B 3/10** (2006.01); **D05B 37/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D05B 37/02** (2013.01 - EP US); **D05B 3/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• DE 2313717 A1 19741003 - PFAFF IND MASCH  
• FR 2197389 A5 19740322 - DUERKOPFWERKE [DE]  
• DE 2322696 A1 19741121 - BEISLER GMBH  
• US 3847097 A 19741112 - DUSCH A, et al  
• DE 2037735 A1 19720203  
• DE 2325669 A1 19741212 - KOCHS ADLER AG

Cited by  
DE4300947C2

Designated contracting state (EPC)  
BE CH FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0023950 A1 19810218; EP 0023950 B1 19831221**; DE 2932664 A1 19810212; DE 2932664 C2 19830120; JP S5666285 A 19810604; JP S6241038 B2 19870901; US 4271768 A 19810609

DOCDB simple family (application)  
**EP 80102909 A 19800524**; DE 2932664 A 19790811; JP 10933880 A 19800811; US 16539880 A 19800702