

Title (en)

Bag-like tubular package, and process for its manufacture.

Title (de)

Schlauchbeutelpackung, sowie Verfahren zu deren Herstellung.

Title (fr)

Sachet d'emballage tubulaire ainsi que procédé pour sa fabrication.

Publication

EP 0024271 A1 19810225 (DE)

Application

EP 80890069 A 19800619

Priority

AT 431079 A 19790619

Abstract (en)

The packing comprises an envelope provided with a tearing tongue (7) and comprised of a flexible and foldable material. This envelope comprises a double thickness section, wherein the two layers (4, 5) are bound one against the other and where the free end of the tearing tongue is located. Both layers and the tongue may be secured together in a gas tight relationship. To facilitate the tearing of the tongue (7), a zone of the layer (5) of the envelope which is opposite to the layer (4) at the location where it is provided with the tongue (7) is delimited by weakening lines (12) so as to be easily detached from the rest of the envelope during the tearing of the tongue. For manufacturing bags, the tearing tongue (7) is arranged preferably along the length of the band of packing material. A support layer having weakening lines provided by cutting is joined with a tight, non-perforated layer of packing material.

Abstract (de)

Bei einer Schlauchbeutelpackung für festes tafelförmiges Verpackungsgut, wie Schokoladetafeln, die eine an seiner Innenseite mit einer Siegelungsschicht versehene Verpackungsmaterial-Hülle aufweist, welche einen zumindest nahezu quaderförmigen Raum umschließt, dessen kleinste Seitenkante zumindest nahezu senkrecht zu den Ebenen der sich bei der Schlauchbeutelherstellung bildenden Flossen (15) verläuft, sind diese Flossen in dieselbe Richtung in Ebenen umgeschlagen, die nach dem Umschlagen zumindest nahezu parallel zur kleinsten Seitenkante des Hülleninnenraumes verlaufen, und gegebenenfalls in diesem umgeschlagenen Zustand an der Außenoberfläche (22) der Packungschülle festgeklebt, wobei die Ränder der umgeschlagenen Flossen nicht über die Kanten des quaderförmigen Innenraumes hinausragen. Bei einem bevorzugten Verfahren zur Herstellung dieser Schlauchbeutelpackungen werden diese mit einer Bewegungsrichtung quer zur Flächenerstreckung der abstehenden Verpackungsmaterial-Flossen, auf die gegebenenfalls ein Bindemittel aufgebracht wird, durch einen sich düsenartig in seinem Querschnitt verengenden Raum geführt, was ein Umschlagen der Flossen bewirkt.

IPC 1-7

B65D 75/12

IPC 8 full level

B65B 61/18 (2006.01); **B65B 61/24** (2006.01); **B65D 17/28** (2006.01); **B65D 65/28** (2006.01); **B65D 65/40** (2006.01); **B65D 75/12** (2006.01); **B65D 75/66** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 61/24 (2013.01); **B65D 75/12** (2013.01); **B65D 75/66** (2013.01)

Citation (search report)

- FR 1444529 A 19660701 - HOLSTEIN & KAPPERT MASCHF
- US 4102111 A 19780725 - NACK MICHAEL R, et al
- DE 1536188 A1 19700108 - NAT DAIRY PROD CORP
- GB 404444 A 19340118 - ROBINSON E S & A LTD, et al
- FR 2178397 A5 19731109 - AQUITAINE TOTAL EMBALLAG [FR]

Designated contracting state (EPC)

BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8002828 A1 19801224; AT 368467 B 19821011; AT A431079 A 19820215; DE 3008807 A1 19810611; DE 3008807 C2 19900802; DE 3069788 D1 19850124; DK 72681 A 19810218; DK 72781 A 19810218; EP 0024271 A1 19810225; EP 0030945 A1 19810701; EP 0030945 B1 19841212; EP 0030946 A1 19810701; JP S56500770 A 19810611; JP S56500771 A 19810611; WO 8002827 A1 19801224

DOCDB simple family (application)

AT 8000018 W 19800619; AT 431079 A 19790619; AT 8000017 W 19800619; DE 3008807 A 19800307; DE 3069788 T 19800619; DK 72681 A 19810218; DK 72781 A 19810218; EP 80890069 A 19800619; EP 80901112 A 19801230; EP 80901113 A 19801230; JP 50129780 A 19800619; JP 50129980 A 19800619