

Title (en)

Process and apparatus for controlling the ventilation of an object to be dried in a drying tunnel.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung der Belüftung für ein Trockengut in einem Tunneltrockner.

Title (fr)

Procédé et appareil pour commander la ventilation d'une matière à sécher dans un tunnel de séchage.

Publication

EP 0024475 A1 19810311 (DE)

Application

EP 80102467 A 19800506

Priority

DE 2934022 A 19790822

Abstract (en)

1. A process for controlling the ventilation of an object to be dried in a drying tunnel, in particular for brick blanks arranged in layers, which is moved through the drier in opposite direction of the air current, in which process heated air is introduced under excess pressure in the tunnel in the area of the outlet of the tunnel, in which the air from the tunnel section above the layers is deflected downwards to the layers in several areas in longitudinal direction of the tunnel by means of air deflecting means and is removed from the tunnel in the area of the inlet, characterized in that the laminar air current caused by the pressure difference is moved through the object to be dried by means of air deflecting means which can be moved to and fro in longitudinal direction during drying.

Abstract (de)

Es werden ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Steuerung der Belüftung für ein Trockengut in einem Tunneltrockner vorgeschlagen, durch welchen in Setzlagen angeordnete Ziegelrohlinge 13 entgegen der Luftströmung 20 hindurchbewegt werden, um getrocknet zu werden. Der Tunneltrockner 1 ist mit einem Tor 2 an der Einfahrseite und einem Tor 3 an der Ausfahrseite ausgestattet. Im Bereich der Ausfahrseite befindet sich ein Stutzen 5 zum Einblasen von Druckluft, während sich im Bereich der Einfahrseite im oberen Teil des Trunneltrockners eine Absaugöffnung 7 mit einem Absaugstutzen 8 befindet. Im freien Querschnitt des flachen Tunneltrockners sind im Bereich der Decke Luftleitkörper 14 angeordnet, welche mittels Schlitten 15 auf Schienen 16 in Längsrichtung des Tunneltrockners hin und her verfahrbar gelagert sind. Diese Luftleitkörper 14 sind als Hohlkörper ausgebildet und besitzen ein strömungsgünstiges Profil. Sie können gemeinsam oder unabhängig voneinander in bestimmte Stellungen gebracht werden, so daß der den freien Querschnitt durchströmende Luftstrom entsprechend zu dem Trockengut abgelenkt werden kann und damit eine verbesserte Belüftung des Trockengutes erzielt wird.

IPC 1-7

F26B 3/04; **F26B 15/16**; **F26B 21/00**

IPC 8 full level

F26B 3/04 (2006.01); **F26B 15/16** (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01); **F26B 21/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

F26B 3/04 (2013.01); **F26B 15/16** (2013.01); **F26B 21/028** (2013.01)

Citation (search report)

- GB 791702 A 19580312 - ANTHONY BOWER ADAMS
- US 1645738 A 19271018 - CHAPMAN FRANK C
- CH 950450 A
- FR 569094 A 19240407
- DE 1729230 B1 19710616 - KELLER SPEZIALTECHNIK GMBH
- FR 1267201 A 19610721 - FAN SYSTEMS LTD
- DE 2320600 A1 19741114 - STROHMENGER WERNER
- [A] BE 767898 A 19711103 - SAMENWERKENDE STEENNIJVERAARS
- [A] US 1855401 A 19320426 - LEONARD THEODORE T

Cited by

GB2161910A; EP0390918A4; CN102297434A; CN104215052A; CN116766372A; EP0709636A1; NL9401799A; CN114294751A; WO9325360A1; WO9107265A1; EP3347659A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0024475 A1 19810311; **EP 0024475 B1 19831019**; AT E5100 T1 19831115; DE 2934022 A1 19810326; DE 2934022 C2 19880121

DOCDB simple family (application)

EP 80102467 A 19800506; AT 80102467 T 19800506; DE 2934022 A 19790822