

Title (en)

Device for setting a layer or a partial layer of green moulded bricks.

Title (de)

Einrichtung zum Bilden einer Setzlage oder Teilsetzlage aus Ziegelformlingen.

Title (fr)

Dispositif pour la formation de couches ou de couches partielles de briques moulées.

Publication

EP 0026255 A1 19810408 (DE)

Application

EP 80100854 A 19800221

Priority

DE 2938403 A 19790922

Abstract (en)

[origin: US4336874A] In a setting machine for spacing formed articles a conveyor belt provides closely spaced green bricks in longitudinal rows. The longitudinal rows are transferred to a setting support collecting the green bricks as a compact setting or a partial setting of several parallel longitudinal rows or of one longitudinal row. The setting support comprises spaced rollers and carrying strips between the rollers and capable of moving in the direction of the roller axes. Each carrying strip is subdivided into spaced apart sections which are linked to lift cylinders moving them up and down independently. The lift cylinders are mounted on a carriage movable in the direction of the roller axes and which carries along the sections. The sections can lift up the green bricks from the rollers, the carriage can then move and after sufficient distance is reached the green bricks are lowered onto the rollers. The thus provided setting can be removed onto a conveyor or can be lifted by grippers.

Abstract (de)

Bei einer Einrichtung zum Bilden, von mit Abstand angeordneten Setzlage oder Teilsetzlage aus Ziegelformlingen ist eine Förderbahn (1) vorgesehen, die die dichtaneinander angeordneten Ziegelformlinge in Längsreihen zuführen. Von der Förderbahn (1) werden die Längsreihen einer anschließend angeordneten Setzunterlage (4) übergeben, wo die Ziegelformlinge in einer kompakten Schicht oder Teilschicht von mehreren nebeneinanderliegenden Längsreihen oder auch nur einer Längsreihe gesammelt werden. Die Setzunterlage (4) besteht aus mit Abständen voneinander angeordneten Rollen (8) und zwischen den Rollen (8) angeordneten Tragleisten (9), die in Richtung der Rollenlängsachsen bewegbar sind. Jede Tragleiste (9) ist in Abschnitte (10) unterteilt, die in Abständen voneinander angeordnet sind. Jede Tragleiste (9) ist in Abschnitte (10) unterteilt, die in Abständen voneinander angeordnet sind. Die Abschnitte (10) stehen mit Hubzylindern (11) in Verbindung, die die Abschnitte (10) unabhängig voneinander auf- und abbewegen. Die Hubzylinder (11) sind auf einen Wagen (13) befestigt, der in Richtung der Längsachsen der Rollen (8) bewegbar ist und der die Abschnitte (10) mit sich führt.

IPC 1-7

F27D 3/00; **F27B 9/38**; **B65G 57/26**

IPC 8 full level

B65G 57/26 (2006.01); **F27B 9/38** (2006.01); **F27D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F27D 3/0021 (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0042** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0051** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0063** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0065** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0068** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0078** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2312946 B2 19751009
- US 2955717 A 19601011 - SEGUR ASA B, et al
- GB 1002288 A 19650825 - LINGL HANS
- DE 2730428 A1 19790118 - KELLER GMBH & CO KG
- DE 965689 C 19570613 - KEMA KERAMIKMASCHINEN GOERLITZ
- DE 1940251 A1 19700312 - PUTIN ENRICO

Cited by

CN108792525A; EP0234266A3; WO2018045048A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4336874 A 19820629; AT E2356 T1 19830215; DE 2938403 B1 19801120; DE 2938403 C2 19810702; EP 0026255 A1 19810408; EP 0026255 B1 19830126; ES 490260 A0 19801201; ES 8101261 A1 19801201

DOCDB simple family (application)

US 14544680 A 19800501; AT 80100854 T 19800221; DE 2938403 A 19790922; EP 80100854 A 19800221; ES 490260 A 19800402