

Title (en)

Sprocket wheel for sintering machines, with elastically located teeth or thrust-roller arms.

Title (de)

Sintermaschinenrad mit elastisch gelagerten Zähnen oder Druckrollenarmen.

Title (fr)

Roue d'entraînement d'une bande sans fin de frittage, dans laquelle les dents ou les bras de galets de pressage sont montés élastiquement.

Publication

EP 0027167 A1 19810422 (DE)

Application

EP 80104971 A 19800821

Priority

DE 2941038 A 19791010

Abstract (en)

1. A sintering machine wheel comprising two wheel bodies rigidly connected to a shaft, on the periphery of which are disposed in regular distribution and with a same angular position the one with respect to the other power transmission elements provided with feet engaged in the wheel bodies, characterised in that the power transmission elements (4, 10) are resiliently mounted in a peripheral direction.

Abstract (de)

Sintermaschinenrad, das aus zwei mit einer Welle fest verbundenen Radkörpern (1) besteht, auf deren Umfang gleichmäßig verteilt und in gleicher Winkelstellung zueinander in Umfangsrichtung elastisch gelagerte Kraftübertragungselemente mit in die Radkörper (1) eingreifenden Füßen (3) angeordnet sind. Die Kraftübertragungselemente können als Kettenradzähne (4) ausgebildet sein oder aus Druckrollenarmen mit drehbar gelagerten Druckrollen bestehen. Bei einer Ausführungsform bestehen die Druckrollenarme aus elastischen Blattfederpaketen. Zwischen den in gleichem Abstand vom Radmittelpunkt gelenkig gelagerten Füßen der Kettenradzähne (4) bzw. der Druckrollenarme und den Ausnehmungen (7) in den Radkörpern (1) befinden sich beidseitig Federelemente (6), die bevorzugt aus Druckfedern bestehen. Zur Erzielung einer ausreichenden Starrheit werden die den Füßen zugeordneten Federelemente (6) mit hoher Vorspannung eingesetzt. Dazu sind die Druckfedern mittels Schrauben in einem Käfig vorgespannt montiert und die Käfige zwischen den Füßen und den Aussparungen (7) in den Radkörpern (1) angeordnet. Bei einer Ausführung ist vorgesehen, daß die Füße einseitig in den Aussparungen anliegen und auf der gegenüberliegenden Seite Federelemente angeordnet sind.

IPC 1-7

F27B 21/06; B65G 23/06

IPC 8 full level

F27B 21/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

F27B 21/06 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 988045 A 19650331 - KOPPERS CO INC
- US 2534187 A 19501212 - URBAN WILLIAM J
- [A] US 2647615 A 19530804 - COVER MARTIN L
- [A] US 1469521 A 19231002 - LLOYD RICHARD L
- [A] DE 1814752 A1 19700702 - KOPPERS GMBH HEINRICH
- [AD] DE 1068471 B

Cited by

CN102405181A; WO2010123548A3; US8424676B2

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

DE 2941038 B1 19800612; **DE 2941038 C2 19810219**; EP 0027167 A1 19810422; EP 0027167 B1 19821215

DOCDB simple family (application)

DE 2941038 A 19791010; EP 80104971 A 19800821