

Title (en)

Device for identifying casting mould units in a casting plant.

Title (de)

Einrichtung zur Identifizierung von Giessformeinheiten einer Giessstrasse.

Title (fr)

Dispositif pour identifier des moules dans une installation de coulée.

Publication

EP 0027237 A1 19810422 (DE)

Application

EP 80106062 A 19801007

Priority

CH 920979 A 19791012

Abstract (en)

Molds having code numbers (141-206) in a molding chain are filled by means of a casting ladle (17). The casting ladle determines each time the mold to be filled and stores this information with the load number (A-H) in a central computer (23) by means of a data recording apparatus. By means of a stationary reading apparatus (OL) the position of each mold may be determined. Data recording apparatuses are positioned at the location of sample taking (P) and in the laboratory (L); these data are also stored in the computer. The computer sets the position the orientation device (W) in the direction (I) or in the output direction (II). Thereby is obtained an absolute and continuous economical control. The coding device (16) has cams and contactless limit switches and is thereby free from troubles.

Abstract (de)

Giessformen mit kodierten Nummern (141-206) einer Giessstrasse (12) werden aus einer Giesspfanne (17) gefüllt. Die Giesspfanne liest (GL) jeweils die zu füllende Giessform und speichert diese Angabe, zusammen mit der Chargennummer (A-H), die über ein Dateneingabegerät erfolgt, in einen zentralen Rechner (23). Mittels eines ortsfesten Lesegerätes (OL) kann die Position jeder Giessform ermittelt werden. Dateneingabegeräte befinden sich in der Probeentnahmestelle (P) und im Labor (L), die ebenfalls in den Rechner speichern. Der Rechner stellt dann die Weiche (W) auf gut (I) oder Ausschussgleis (II). Damit ist mit wenig Aufwand eine absolute und ständige Ueberwachung erreicht. Die Kodiervorrichtung (16) weist Nocken und kontaktlose Endschalter auf und ist deshalb störungsunempfindlich.

IPC 1-7

B22D 33/00; **B22D 45/00**

IPC 8 full level

B22D 33/00 (2006.01); **B22D 39/00** (2006.01); **B22D 45/00** (2006.01); **B22D 46/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B07C 5/34 (2013.01); **B22D 33/00** (2013.01); **B22D 39/00** (2013.01); **B22D 45/00** (2013.01); **B22D 46/00** (2013.01)

Citation (search report)

- US 3909922 A 19751007 - TAKASAKI AKIRA, et al
- US 3576540 A 19710427 - FAIR DONALD G, et al
- DE 2804705 A1 19780817 - CITROEN SA
- US 3624478 A 19711130 - SCHWAB JOHANN, et al

Cited by

DE3737594A1; EP1108486A1; DE102006009320A1; EP1270115A3; GB2311948A; US5894005A; GB2311948B; DE19713861C2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0027237 A1 19810422; **EP 0027237 B1 19830727**; AT E4295 T1 19830815; CA 1149129 A 19830705; CH 641987 A5 19840330; DD 153643 A5 19820120; DE 3064431 D1 19830901; PL 134737 B1 19850930; PL 227210 A1 19810522; WO 8100976 A1 19810416; ZA 806044 B 19811125

DOCDB simple family (application)

EP 80106062 A 19801007; AT 80106062 T 19801007; CA 362120 A 19801010; CH 8000122 W 19801010; CH 920979 A 19791012; DD 22446780 A 19801010; DE 3064431 T 19801007; PL 22721080 A 19801010; ZA 806044 A 19800930