

Title (en)

Gas mountings, particularly for heating ovens and heating boilers.

Title (de)

Gasarmatur, insbesondere für Heizöfen und Heizkessel.

Title (fr)

Robinetterie à gaz, en particulier pour fours de chauffage et chaudières de chauffage.

Publication

EP 0027505 A2 19810429 (DE)

Application

EP 80104493 A 19800730

Priority

DE 2942458 A 19791020

Abstract (en)

A gas valve is proposed which is particularly suitable for the control of heating ovens or heating boilers and represents a further development of the gas valve in accordance with the German ... patent application 29 20 816.0. The gas valve contains a throttled gas passage (46, 48) which is monitored by a solenoid valve (22) and is bridged over by a pressure controller (20) whose control element (26) is blocked in the closed position by a barrier spring (84) via a support element (80) until the solenoid valve opens the throttled gas passage and subsequently, in the course of a further stroke motion of its armature (60), has raised the support element (80) against the force of the barrier spring of the control element. The solenoid valve (22) and the pressure controller (20) are located adjacent to one another in the casing of the valve and the support element (80) is designed as a lever extending transverse to their axes, the barrier spring (84) acting on the lever between the control element and the magnet armature. Associated with the lever is a stop (88) solid with the casing, the lever coming into contact with the stop (88) after a first partial stroke of the magnet armature and pivoting about it during the further stroke motion while releasing the control element. It is advantageous for the pressure controller to be adjustable to a control pressure which is above the working pressure range of the liquid gas. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird eine Gasarmatur vorgeschlagen, die insbesondere zur Steuerung von Heizöfen oder Heizkesseln geeignet ist und eine Weiterbildung der Gasarmatur nach der deutschen ... Patentanmeldung 29 20 816.0 darstellt. Die Gasarmatur enthält einen gedrosselten Gasdurchlaß (46, 48), der von einem Magnetventil (22) überwacht und von einem Druckregler (20) überbrückt ist, dessen Regelglied (26) von einer Sperrfeder (84) über ein Stützglied (80) in Schließstellung blockiert ist, bis das Magnetventil den gedrosselten Gasdurchlaß geöffnet und danach im Verlauf einer weiteren Hubbewegung seines Ankers (60) das Stützglied (80) entgegen der Kraft der Sperrfeder vom Regelglied abgehoben hat. Das Magnetventil (22) und der Druckregler (20) sind nebeneinander im Gehäuse der Armatur angeordnet und das Stützglied (80) ist als ein sich quer zu deren Achsen erstreckender Hebel ausgebildet, an welchem die Sperrfeder (84) zwischen Regelglied und Magnetanker angreift. Dem Hebel ist ein gehäusefester Anschlag (88) zugeordnet, an welchem der Hebel nach einem ersten Teilhub des Magnetankers zur Anlage kommt und um welchen er bei der weiteren Hubbewegung unter Freigabe des Regelgliedes schwenkt. Der Druckregler ist vorteilhaft auf einen Regeldruck einstellbar, der über dem Arbeitsdruckbereich von Flüssiggas liegt.

IPC 1-7

F23N 1/00; **F16K 31/10**; **F24C 3/12**

IPC 8 full level

F23N 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

F23N 1/005 (2013.01); **F23N 2227/20** (2020.01); **F23N 2235/14** (2020.01); **F23N 2235/18** (2020.01); **F23N 2235/20** (2020.01); **F23N 2239/04** (2020.01)

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0027505 A2 19810429; **EP 0027505 A3 19811104**; DE 2942458 A1 19810430

DOCDB simple family (application)

EP 80104493 A 19800730; DE 2942458 A 19791020