

## Title (en)

Dummy bar for use in a continuous casting plant.

## Title (de)

Anfahrstrangkopf für eine Stranggiessanlage.

## Title (fr)

Tête de démarrage pour une installation de coulée continue.

## Publication

**EP 0028214 A1 19810506 (DE)**

## Application

**EP 80890103 A 19800910**

## Priority

AT 654679 A 19791008

## Abstract (en)

[origin: ES8200027A1] A starter bar head for a continuous casting plant includes side faces that are directed to, and sealed relative to, the walls of a continuous casting mould, a front face closing the continuous casting mould, and at least one anchoring recess for the hot strand. The anchoring recess departs from a side face of the starter bar head, at least partly penetrates the front face of the starter bar head and is to be filled up by the metal to be cast. It is designed to be widened from the front face to a bottom face of the anchoring recess and includes at least two side walls arranged symmetrically to the longitudinal axis of the starter bar head and directed to the bottom face. The side walls of the anchoring recess pass over into a further recess whose surfaces that border at the mould side walls to be sealed off are directed upwardly, i.e. to the front face of the starter bar head. For making sealing off simpler, reducing the risk of a breakthrough during starting and ensuring a simpler handling of the sealing the further recess passes over into the side face of the starter bar head from which the anchoring recess departs, with a surface that encloses an approximately right angle with this side face.

## Abstract (de)

Bei einem Anfahrstrangkopf (1) für eine Stranggießanlage sind gegen die Wände einer Durchlaufkokille gerichtete und abgedichtete Seitenflächen (4, 4', 5, 5') sowie eine die Durchlaufkokille verschließende Stirnfläche (6) mit mindestens einer von einer Seitenfläche (4) des Anfahrstrangkopfes (1) ausgehenden, die Stirnfläche (6) des Anfahrstrangkopfes (1) zumindestens teilweise durchsetzenden Verankerungsausnehmung (7) für den Warmstrang vorgesehen, wobei die Verankerungsausnehmung (7) von der Stirnfläche (6) zu einer Bodenfläche (8) der Verankerungsausnehmung erweitert ausgebildet ist und die Verankerungsausnehmung (7) mindestens zwei gegen die Bodenfläche (8) gewendete Seitenwände (10, 11) aufweist und wobei weiters die Seitenwände (10, 11) der Verankerungsausnehmung in eine weitere Ausnehmung (17) übergehen, deren an die abzudichtenden Kokillenseitenwände angrenzenden Flächen (18) nach oben, d. h. zur Stirnfläche (6) des Anfahrstrangkopfes gewendet sind. Um die Durchführung der Abdichtung einfacher zu gestalten und die Gefahr von Anfahrdurchbrüchen zu verringern und eine bessere Manipulationsmöglichkeit für die Dichtung (16) zu gewährleisten, geht die weitere Ausnehmung (17) in die Seitenfläche (4) des Anfahrstrangkopfes (1), von der die Verankerungsausnehmung (7) ausgeht, mit einer mit dieser Seitenfläche (4) einen etwa rechten Winkel einschliessenden Fläche (18) über.

## IPC 1-7

**B22D 11/08**

## IPC 8 full level

**B22D 11/08** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B22D 11/083** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- DE 2832712 A1 19790215 - CONCAST INC
- DE 2811157 A1 19781005 - VOEST AG
- DE 2206021 B
- US 3643731 A 19720222 - STULL JAMES T
- DE 2703148 A1 19780727 - UK NII METALLOV CHARKOW [SU], et al

## Cited by

KR101249818B1; EP2185301A4; EP0114309A1; AT401148B

## Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0028214 A1 19810506; EP 0028214 B1 19831130**; AT 363208 B 19810727; AT A654679 A 19801215; BR 8006444 A 19810414; CA 1157224 A 19831122; DE 3065778 D1 19840105; ES 495749 A0 19811001; ES 8200027 A1 19811001; JP S5662661 A 19810528; JP S6129820 B2 19860709; US 4332289 A 19820601

## DOCDB simple family (application)

**EP 80890103 A 19800910**; AT 654679 A 19791008; BR 8006444 A 19801007; CA 360726 A 19800922; DE 3065778 T 19800910; ES 495749 A 19801008; JP 13943680 A 19801007; US 18276580 A 19800829