

Title (en)

Roller shutter, process for manufacturing same and hollow slat for roller shutters.

Title (de)

Rolladen, Verfahren zur Herstellung desselben und Hohlprofilstab für Rolladen.

Title (fr)

Volet roulant, procédé pour sa fabrication et lame creuse pour volets roulants.

Publication

EP 0028733 A1 19810520 (DE)

Application

EP 80106425 A 19801022

Priority

- CH 974679 A 19791031
- CH 1129879 A 19791220

Abstract (en)

1. Roller shutter consisting of flat hollow profile rods (1a to 1e), of which respectively two mutually adjacent rods are articulately connected to each other by extensions (13, 14), of which each projects at one (4) of the narrower long sides (4, 5) of a hollow profile rod, engaging through an aperture (9) of the adjacent narrower long side (5) of the other hollow profile rod into the cavity (24) therein and having in the cross-sectional plane of the hollow profile rods a hook-shaped curved end (14) which bears on the narrower long side (5) of this cavity (24) alongside the aperture (9) when the hollow profile rods are suspended one from another, the hook-shaped cross-sectionally forwardly at least partially tapered ends (14) of the extensions (13, 14) of the hollow profile rod (1b-1e) can be forced through the apertures (9) of the adjacent hollow profile rod (1a-1d) in a direction parallel with the broader long sides (6, 7) thereof, with an elastic widening-out of the apertures (9) or elastic deformation of the hook-shaped ends (14), characterised in that the narrower long sides (5) of the hollow profile rods, in which the apertures (9) are provided, are longitudinally slotted directly at the apertures (9) (slots 25), and in that the width of the slots (25) is smaller than the thickness of the extensions (13), and in that at least one of the wall parts of the broader long sides (6, 7) adjacent to these narrower long sides (5) is resiliently yielding.

Abstract (de)

Die Hohlprofilstabe eines Rolladens haben an einer (4) ihrer schmalen Längsseiten (4,5) Vorsprünge (13,14) mit im Querschnitt hakenförmigen Enden und an der gegenüberliegenden schmalen Längsseite (5) Langlöcher (9). Wenn zwei Hohlprofilstäbe (A, B) parallel nebeneinander liegen und ihre breiteren Längsseiten (6, 7) einen Winkel (a) einschliessen, der kleiner ist, als bei aufgerolltem Rolladen, können die hakenförmigen Vorsprünge (14) des einen Hohlprofilstabes (B) in die Langlöcher (9) des anderen (A) eingehängt werden. Dann hängen die Hohlprofilstäbe (A, B), wenn der Winkel grösser ist, gelenkig fest aneinander. Die mit den Langlöchern (9) versehene schmalere Längsseite (5) hat einen sich von Langloch zu Langloch und bis an die Profilstabenden erstreckenden, durchgehenden Längsschlitz (25). Der Querschnitt der hakenförmigen Ansatzenden (14) ist in der Richtung, in der der Ansatz (13, 14) am Hohlprofilstab vorsteht, verjüngt. Die Hohlprofilwände (6, 7) sind federnd nachgiebig, so dass bei mehreren nebeneinander liegenden, in Querrichtung der breiteren Längsseiten (6, 7) miteinander fluchtenden Hohlprofilstäben die hakenförmigen Vorsprünge (14) eines Hohlprofilstabes in die ihnen benachbarten Langlöcher des benachbarten Hohlprofilstabes unter Überwindung der Federkraft in dessen Hohlraum (24) gestossen werden können.

IPC 1-7

E06B 9/16

IPC 8 full level

E06B 9/165 (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 9/165 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 7517475 U 19771006
- DE 1253897 B 19671109 - XILOS SOCIETA PER L IND GENERA
- DE 7719916 U1 19771006
- DE 2723007 A1 19771208 - KUFA GMBH
- DE 1942707 U 19660721 - GERHARDI & CIE [DE]
- CH 539190 A 19730715 - PROFEX AG KUNSTSTOFFWERK [CH]

Cited by

GB2288626A; DE3840601C1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0028733 A1 19810520; EP 0028733 B1 19840725; DE 3068708 D1 19840830; ES 253986 U 19810216; ES 253986 Y 19810816; GR 69905 B 19820720

DOCDB simple family (application)

EP 80106425 A 19801022; DE 3068708 T 19801022; ES 253986 U 19801030; GR 800163197 A 19801020