

Title (en)
Apparatus and method for the production of packages filled with a liquid.

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zum Herstellen mit Flüssigkeit gefüllter Packungen.

Title (fr)
Dispositif et procédé pour la fabrication d'emballages remplis d'un produit liquide.

Publication
EP 0029096 A1 19810527 (DE)

Application
EP 80105453 A 19800912

Priority
DE 2946059 A 19791115

Abstract (en)
[origin: US4387547A] A device for manufacturing packages filled with liquid, including a device for forming a web of paper having a thermo-plastic coating, into a tube which is vertically displaceable step by step in the device from above downwardly. The device also includes longitudinal and transverse embossing devices; sealing jaws working together in pairs for transversely sealing the tube when it is intermittently positioned stationary at intervals corresponding to the length of a package; a pair of cutting blades disposed beneath the sealing jaws a distance equal to the length of the package for separating the package from the tube in the area of a transverse welded seam; and rotatable supporting plates for the package, disposed between the transverse sealing jaws and the pair of cutting blades. In addition, it is preferred that the transverse embossing device be disposed above, and that the forming station be disposed below, a feeding device, so that their movements are coupled together; and that the forming station have movable forming jaws which embrace a given package on all sides. The forming jaws preferably include movable longitudinal measuring jaws as well as transverse measuring jaws which substantially completely enclose the sides of the packages being filled.

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Herstellen mit Flüssigkeit gefüllter Packungen weist eine Einrichtung auf zum Umformen einer thermoplastischen Beschichtung aufweisenden Papierbahn (10) zu einem Schlauch, der in der Vorrichtung schrittweise senkrecht von oben nach unten vorschiebbar ist. In dieser Vorrichtung sind ferner Längs- und Querprägeeinrichtungen (22), paarweise zusammenwirkende Siegelbacken (18) zum Querversiegeln des Schlauches bei dessen Stillstand, in jeweils einer Packungslänge entsprechenden Abständen, ein Vorschubschrittlänge unterhalb der Siegelbacken angeordnetes Schneidklingenpaar (50) zum Abtrennen der Packung vom Schlauch im Bereich einer Querschweißnaht (34) und zwischen den Quersiegelbacken (18) und dem Schneidklingenpaar (50) angeordnete, drehbare Stützplatten (53) für die Packung vorgesehen. Um eine solche Vorrichtung mit einer größeren Leistung auszustatten, eine einwandfreie Dosierung der Füllmenge zu gewährleisten und eine Faltung an den gewünschten Stellen vorzusehen, ist erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die Querprägeeinrichtung (15) oberhalb und die Ausformstation (19) unterhalb einer Vorschubeinrichtung (17) angeordnet sind, wobei ihre Bewegungen miteinander gekoppelt sind und daß die Ausformstation (19) die jeweilige Packung (30) allseitig umgreifende, bewegliche Dosierbacken (51, 52) aufweist. Letztere sind vorzugsweise bewegbare Längsdosierbacken (51) sowie quer dazu drehbare Querdosierbacken (52).

IPC 1-7
B65B 9/20

IPC 8 full level
B65B 9/06 (2006.01); **B65B 9/087** (2012.01); **B65B 9/10** (2006.01); **B65B 9/12** (2006.01); **B65B 9/20** (2006.01); **B65B 61/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 9/2014 (2013.01 - EP US); **B65B 9/2049** (2013.01 - EP US); **B65B 9/213** (2013.01 - EP US); **B65B 61/00** (2013.01 - EP US); **B65B 61/28** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• DE 2321538 A1 19750123 - BOSCH GMBH ROBERT
• DE 2131906 A1 19720120 - SOBREFINA SA
• FR 2227178 A1 19741122 - BOSCH VERPACKUNGSMASCHINEN [DE]
• DE 1218332 B 19660602 - HABRA WERK OTT KG
• DE 2014974 A1 19701015

Cited by
FR2643340A1; EP0708025A1; US5992131A; EP0829426A3; WO9009933A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0029096 A1 19810527; **EP 0029096 B1 19850130**; BR 8007360 A 19810526; CA 1150613 A 19830726; DE 2946059 A1 19810521; DE 2946059 C2 19860710; DE 3070064 D1 19850314; IN 154867 B 19841222; JP H021721 B2 19900112; JP S5695806 A 19810803; SU 1037836 A3 19830823; US 4387547 A 19830614

DOCDB simple family (application)
EP 80105453 A 19800912; BR 8007360 A 19801112; CA 362112 A 19801010; DE 2946059 A 19791115; DE 3070064 T 19800912; IN 1187CA1980 A 19801021; JP 16012380 A 19801115; SU 3006757 A 19801114; US 19707780 A 19801015