

Title (en)

Device for withdrawing and inserting a starter bar in a continuous casting plant.

Title (de)

Einrichtung zum Ausziehen und zum Einbringen eines Anfahstranges bei einer Stranggiessanlage.

Title (fr)

Installation pour l'extraction et l'introduction d'une barre de démarrage dans une installation de coulée continue.

Publication

EP 0029820 A1 19810603 (DE)

Application

EP 80890128 A 19801027

Priority

AT 731879 A 19791116

Abstract (en)

1. An arrangement for extracting and introducing a flexible starter bar (26) provided with a starter bar head (29), out of and into an arcuate strand guide (2, 3, 7, 8) of a continuous casting plant, comprising a transporting means designed as a displaceable car (32) to introduce the foot end (46) of the starter bar into the mould (1) or into an opening of the strand guide below the mould (1), wherein a carrying means (36) accommodating the starter bar is arranged on the car (32) and pivotable from a vertical position (C) into a horizontal position (D), characterized in that - a cage (18) that is rotatable about a horizontal axis (19) by about 180 degrees and includes a slide or roller way (17) is provided on a starter bar guide that branches off the strand guide by means of a rockershaped shunt (12) and includes a slide or roller way (16), and - the carrying means (36) is provided with a lifting means (41, 42, 43) on the upper end (40) in the vertical position (C).

Abstract (de)

Bei einer Einrichtung zum Ausziehen und zum Einbringen eines mit einem Anfahrkopf (20) versehenen Anfahstranges (26) aus bzw. in eine bogenförmige Strangführung einer Stranggießanlage zweigt von der Strangführung eine, eine Gleit- oder Rollenbahn (16) aufweisende Anfahstrangführung ab und ist eine Hub- und Transporteinrichtung (32, 41, 42) zum Einführen des Fußendes (46) des Anfahstranges (26) in die Kokille (1) vorgesehen, wobei die von der Strangführung abzweigende Anfahstrangführung eine in der Strangführung angeordnete, kufenartig ausgebildete Weiche (12) und einen um eine horizontale Achse (19) um etwa 180° drehbaren, eine Gleit- oder Rollenbahn (17) enthaltenden Käfig (18) aufweist. Damit die Hub- und Transporteinrichtung (32) während des Verfahrens zur Kokille (1) nur eine geringe Höhe (47) beansprucht und durch den Platz oberhalb des Gießbühnenniveaus beschränkende Träger (45) nicht behindert wird, ist die Transporteinrichtung als verfahrbarer Wagen (32) ausgebildet, an dem eine um eine horizontale Achse (37) von einer vertikalen Position (C) in eine horizontale Position (D) verschwenkbare, den Anfahstrang (26) aufnehmende Tragvorrichtung (36) angeordnet ist.

IPC 1-7

B22D 11/08

IPC 8 full level

B22D 11/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/085 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2837455 A1 19790315 - CONTINUA INT
- DE 2707734 A1 19770901 - VOEST AG
- DE 2221187 A1 19731108 - SCHLOEMANN AG
- US 3817316 A 19740618 - KOCH W, et al
- DE 1961443 B
- DE 2637824 B2 19790628
- DE 2825079 A1 19781221 - CONCAST AG
- FR 2070759 A1 19710917 - DEMAG AG
- DE 2847142 A1 19790503 - CONCAST INC

Cited by

US4660616A; WO2012110487A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0029820 A1 19810603; EP 0029820 B1 19831026; AT 363212 B 19810727; AT A731879 A 19801215; BR 8007398 A 19810526; CA 1157225 A 19831122; DE 3065429 D1 19831201; ES 496561 A0 19811216; ES 8201454 A1 19811216; JP S5695459 A 19810801

DOCDB simple family (application)

EP 80890128 A 19801027; AT 731879 A 19791116; BR 8007398 A 19801113; CA 363279 A 19801027; DE 3065429 T 19801027; ES 496561 A 19801104; JP 15969180 A 19801114