

Title (en)

Construction element for doors, gates or the like and process for its production.

Title (de)

Bauelement für Türen, Tore oder dergleichen sowie Herstellungsverfahren für dasselbe.

Title (fr)

Élément pour portes, portails ou analogues et procédé pour sa fabrication.

Publication

EP 0030385 A1 19810617 (DE)

Application

EP 80107687 A 19801206

Priority

DE 7934410 U 19791206

Abstract (en)

The front or rear parts (10) forming the front or rear side respectively consist of metal and are connected positively to one another at their longitudinal sides (13) with the formation of an element. The cavity is filled with foamed plastic, for example polyurethane. The front and rear part (10) are designed identically for inverted attachment to one another, and the longitudinal side (13), which is bent approximately at a right angle relative to the front (11) of the part (10), is provided with an approximately right-angled, set back arm (14). The one arm of the one part (10) has a bent portion (15) turned away from the front (11), which portion grips at least partially behind the one bent portion (15) of the other attached part (10), so that the parts can be attached to one another for example in a continuous procedure and filled with foam in the process. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorder- bzw. Rückseite bildende Vorder-bzw. Rückenteile (10) sind aus Metall und an ihren Längsseiten (13) formschlüssig miteinander unter Bildung eines Elements verbunden. Der Hohlraum wird mit geschäumtem Kunststoff, zum Beispiel Polyurethan ausgeschäumt. Das Vorder- und das Rückenteil (10) sind zum umgekehrten Aufsetzen aufeinander gleich ausgebildet und die in etwa rechtwinklig zu der Stirnseite (11) des Teils (10) abgebogene Längsseite (13) mit einem etwa rechtwinklig zurückspringenden Schenkel (14) versehen. Der eine Schenkel des einen Teils (10) weist eine von der Stirnseite (11) abgewandte Abbiegung (15) auf, welche die eine Abbiegung (15) des anderen aufgesetzten Teils (10) zumindest teilweise hintergreift, so dass die Teile beispielsweise in einem kontinuierlichen Arbeitsgang aufeinander aufgesetzt bzw. hierbei ausgeschäumt werden können.

IPC 1-7

E06B 3/70; **E04C 2/38**

IPC 8 full level

E06B 3/48 (2006.01); **E06B 3/82** (2006.01); **E06B 3/70** (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/485 (2013.01); **E06B 3/827** (2013.01); **E06B 2003/7023** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 1965393 U 19670803 - WILHELM WOLTER K G [DE]
- FR 2317463 A1 19770204 - GRAF GMBH [DE]
- US 3267262 A 19660816 - STUART JR ROBERT W
- US 4037377 A 19770726 - HOWELL NORBERT C, et al
- FR 2292085 A1 19760618 - PROMISOL HAIRONVILLE [FR]

Cited by

EP1094190A1; EP0370324A3; DE19857065A1; DE9213932U1; EP0418629A1; EP1145816A1; DE19525207A1; WO9641925A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0030385 A1 19810617; DE 7934410 U1 19810521

DOCDB simple family (application)

EP 80107687 A 19801206; DE 7934410 U 19791206