

Title (en)  
Construction element for doors, gates or the like and process for its production.

Title (de)  
Bauelement für Türen, Tore od. dgl. sowie Herstellungsverfahren für dasselbe.

Title (fr)  
Élément pour portes, portails ou analogues et procédé pour sa fabrication.

Publication  
**EP 0030386 A1 19810617 (DE)**

Application  
**EP 80107688 A 19801206**

Priority  
DE 7934411 U 19791206

Abstract (en)  
The front and rear parts (10) forming the front and rear side respectively are made of metal and are connected positively to one another at their longitudinal sides with formation of an element. The cavity formed by the two elements is filled with foamed plastic, for example polyurethane. The front and rear parts (10), which are in each case cut to a certain length, are designed identically for inverted attachment to one another. In this connection the longitudinal side of the front (11) of the part (10) is bent at approximately a right angle and is provided with a right-angled, set back arm. The latter has a bent portion which is turned away from the front (11) and grips at least partially behind the one bent portion of the other attached part (10). If a terminal piece (14) is inserted into the narrow sides (15) of the construction element (10), the plastic used for foaming can no longer escape and on the other hand a foam composite structure is produced for parts which are placed on one another in such a manner. <IMAGE>

Abstract (de)  
Vorder- und Rückseite bildende Vorder- bzw. Rückenteile (10) sind aus Metall, die an ihren Längsseiten formschlüssig miteinander unter Bildung eines Elements verbunden sind. Der durch die beiden Elemente gebildete Hohlraum wird mit geschäumtem Kunststoff, zum Beispiel Polyurethan, ausgefüllt. Die jeweils auf ein bestimmtes Mass abgelängten Vorder- und Rückenteile (10) werden zum umgekehrten Aufsetzen aufeinander gleich ausgebildet. Hierbei ist die Längsseite der Stirnseite (11) des Teils (10) in etwa rechtwinklig abgebogen und mit einem rechtwinklig zurückspringenden Schenke versehen. Dieser weist eine von der Stirnseite (11) abgewandte Abbiegung auf, die eine Abbiegung des anderen aufgesetzten Teils (10) zumindest teilweise hintergreift. Wenn in die Schmalseiten (15) des Bauelements (10) ein Abschlusstück (14) eingesetzt wird, kann der zum Schäumen verwendete Kunststoff nicht mehr austreten, andererseits ist ein fester Verbund für solchermassen aufeinandergesetzte Teile gegeben.

IPC 1-7  
**E06B 3/70**; **E04C 2/38**

IPC 8 full level  
**E06B 3/48** (2006.01); **E06B 3/82** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 3/485** (2013.01); **E06B 3/827** (2013.01)

Citation (search report)  

- DE 1965393 U 19670803 - WILHELM WOLTER K G [DE]
- FR 2317463 A1 19770204 - GRAF GMBH [DE]
- US 3267626 A 19660823 - DALY EDWIN A
- US 4037377 A 19770726 - HOWELL NORBERT C, et al
- FR 2292085 A1 19760618 - PROMISOL HAIRONVILLE [FR]

Cited by  
EP0326131A3; EP0370376A3; EP0728897A3; DE19857065A1; DE3726699A1; EP0304642A1; DE3726699C5; EP0370324A3; EP0108677A1; FR2535800A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE DE FR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0030386 A1 19810617**; DE 7934411 U1 19810521

DOCDB simple family (application)  
**EP 80107688 A 19801206**; DE 7934411 U 19791206