

Title (en)
PROCESS FOR MANUFACTURING A LAMINATED MATERIAL AND UTILIZATION THEREOF IN PACKINGS AND IN THE MANUFACTURING OF SUCH PACKINGS.

Title (de)
HERSTELLUNGSVERFAHREN FÜR EIN VERBUNDMATERIAL, SOWIE DESSEN VERWENDUNG IN PACKUNGEN UND IN VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG DERSELBEN.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION D'UN MATERIAU STRATIFIE ET SON UTILISATION DANS LES EMBALLAGES ET DANS LA FABRICATION DE CES EMBALLAGES.

Publication
EP 0030946 A1 19810701 (DE)

Application
EP 80901113 A 19801230

Priority
AT 431079 A 19790619

Abstract (en)
[origin: WO8002828A1] A laminated material used particularly as a flexible and foldable material for manufacturing packings, and provided with weakening lines (6) making possible the use of tearing tongues, is produced from a support layer provided with weakening lines obtained by slitting. This support layer is joined to a non-perforated tight layer which may be lined, if necessary, with a sealing layer. According to an advantageous utilization of said packing material in a gas tight packing, the free end of a tearing member, for example, a tearing tongue (7), is located in a double thickness section wherein the two layers (4, 5) of the material comprise regions delimited by weakening lines, which may be easily detached from the rest of the package when pulling on the tearing tongue. An advantageous utilization of such packing material with weakening lines relates to the manufacturing of bags where the tearing member is arranged along the packing web material.

Abstract (fr)
Un materiau stratifié utilise en particulier sous forme d'un matériau flexible et pliable pour la fabrication d'emballages, et muni de lignes d'affaiblissement (6) rendant possible l'emploi de pattes d'arrachement, est fabriqué à partir d'une couche de support munie de lignes d'affaiblissement obtenues par découpage. Cette couche de support est solidarisée avec une couche étanche non perforée pouvant être double si nécessaire, d'une couche de scellement. Selon une utilisation avantageuse de ce matériau d'emballage dans un emballage étanche aux gaz, l'extrémité libre d'un organe d'arrachement, par exemple, d'une patte d'arrachement (7), se trouve dans un tronçon à double épaisseur dans lequel les deux couches (4, 5) du matériau comprennent des emplacements délimités par des lignes d'affaiblissement, qui se détachent facilement du reste de l'emballage lorsqu'on tire sur la patte d'arrachement. Une utilisation avantageuse de ce matériau d'emballage à lignes d'affaiblissement concerne la fabrication de sachets où l'organe d'arrachement est disposé le long de la bande de matériau d'emballage.

IPC 1-7
B65D 75/66; **B65D 75/12**

IPC 8 full level
B65B 61/18 (2006.01); **B65B 61/24** (2006.01); **B65D 17/28** (2006.01); **B65D 65/28** (2006.01); **B65D 65/40** (2006.01); **B65D 75/12** (2006.01); **B65D 75/66** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 61/24 (2013.01); **B65D 75/12** (2013.01); **B65D 75/66** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8002828 A1 19801224; AT 368467 B 19821011; AT A431079 A 19820215; DE 3008807 A1 19810611; DE 3008807 C2 19900802; DE 3069788 D1 19850124; DK 72681 A 19810218; DK 72781 A 19810218; EP 0024271 A1 19810225; EP 0030945 A1 19810701; EP 0030945 B1 19841212; EP 0030946 A1 19810701; JP S56500770 A 19810611; JP S56500771 A 19810611; WO 8002827 A1 19801224

DOCDB simple family (application)
AT 8000018 W 19800619; AT 431079 A 19790619; AT 8000017 W 19800619; DE 3008807 A 19800307; DE 3069788 T 19800619; DK 72681 A 19810218; DK 72781 A 19810218; EP 80890069 A 19800619; EP 80901112 A 19801230; EP 80901113 A 19801230; JP 50129780 A 19800619; JP 50129980 A 19800619