

Title (en)

Process for manufacturing a regrindable cutter for wood chippers.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines nachschleifbaren Messers für Holzspanungsmaschinen.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un couteau réaffûtable pour déchiqueteuses à bois.

Publication

EP 0031529 A2 19810708 (DE)

Application

EP 80107864 A 19801212

Priority

- DE 2950494 A 19791214
- DE 3039833 A 19801022

Abstract (en)

[origin: US4355673A] The disclosure relates to wood chippers having a chip separation surface comprising unitary ribs which, after grinding of the cutter, form chip separator tips.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines nachschleifbaren Messers für Holzspanungsmaschinen sowie ein derart hergestelltes Messer, bei der Profile mit L-förmigem Querschnitt in Einzelstücke gestanzt werden, die dann gehärtet, geschliffen, aneinandergereiht und miteinander zu einem Vollschneidmesser, insbesondere mittels Schweißens derart verbunden werden, daß die kurzen Schenkel des L eine Rippe bilden und die langen Schenkel die Schneidkanten des Messers bilden und wobei an der Unterkante des Messers einseitig offene Langlöcher vorgesehen sind, die an ihrem geschlossenen Ende eine zentrische Senkung aufweisen.

IPC 1-7

B27L 11/00; B27G 13/04

IPC 8 full level

B27L 11/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27L 11/005 (2013.01 - EP US); **Y10T 407/28** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP1260333A3; EP0558880A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0031529 A2 19810708; **EP 0031529 A3 19820908**; US 4355673 A 19821026

DOCDB simple family (application)

EP 80107864 A 19801212; US 21527380 A 19801211