

Title (en)

Large-size construction panel, process for its production and storey-high wall slab of such construction panels.

Title (de)

Grossformatige Bauplatte, Verfahren zur Herstellung derselben und geschosshohes Wandelement aus solchen Bauplatten.

Title (fr)

Plaque de construction de grand format, procédé de fabrication de celle-ci et élément de mur de hauteur d'étage à partir de ces plaques.

Publication

EP 0034345 A1 19810826 (DE)

Application

EP 81101009 A 19810213

Priority

DE 3005707 A 19800215

Abstract (en)

1. A large-format building board having a large edge length of the desired height between floors, which board contains fibrous organic additives and hydraulic binders in such a form that the building board has, in cross-section, a less dense, thick core zone (2 and 3) with coarse fibres and at least one thin denser outer surface (1) of fine materials, characterized in that the core region comprises layers (2, 3) of different thickness, poured green-on-green onto one another, and become denser, and have increasing strength, going outward from the centre of the cross-section of the building board, and that the dense outer surface is a thin layer (1), which has also been cast green-on-green and has a smooth surface (01), which layer also extends over the narrow sides of the building board to form dense sealed edges.

Abstract (de)

Die Bauplatte besteht aus faserigen, organischen Zuschlagstoffen und hydraulischem Bindemittel. Sie umfaßt mehrere frisch-in-frisch verarbeitete Schichtungen unterschiedlicher Dicke und Dichte. Ausgehend von der Querschnittsmitte werden die Schichtungen nach außen durch einen größer werdenden Bindemittelanteil dichter und fester. Die ebenfalls frisch-in-frisch gegossenen Schichtungen (1) für die Außenflächen bestehen aus Feinmörtel, sind dünn und völlig dicht. Diese Schichtung (1) bedeckt auch die Längs- und Schmalseiten der Bauplatte. Beim Verfahren zur Herstellung einer solchen Bauplatte wird in ein einen Formboden aufweisendes Formteil zuerst das Mischgut, bestehend aus Bindemittel und Feinstoffen für eine Schichtung (1) der Außenfläche der Bauplatte eingebracht, die auch in die Ecken zwischen dem Formboden eingestrichen und an den Schmalseiten hochgezogen wird. Dann wird das Mischgut für die anderen Schichtungen (2 und 3) für den Kernbereich der Bauplatte eingebracht und es wird eine Vorverdichtung unter Aufrechterhaltung einer Haufwerksporosität durchgeführt. Gegebenenfalls wird dann eine zweite Schichtung (1), die eine zweite Außenfläche der Bauplatte bildet, entsprechend der ersten Schichtung (1) ebenfalls durch Verarbeiten frisch-in-frisch als Feinschicht aufgebracht. Beim Verfahren lassen sich auch mehrere Bauplatten unmittelbar aufeinanderfolgend in einem Bauplattenstapel übereinanderligend herstellen. Zur Durchführung dieses Verfahrens wird eine Vorrichtung angegeben, die eine Form mit von Formboden hochstehenden Seitenflächen hat, auf die ein Einfüllrahmen setzbar ist, mit dem zur Vorverdichtung ein Stempel derart zusammenarbeitet, daß am Ende des Vorverdichtungs Vorganges der Einfüllrahmen von der Form abgehoben wird. Der die Form abschließende Formdeckel ist mit dem Formboden gespannt. Ein geschosshohes Wandelement umfaßt einen aus Bauplattenstreifen gebildeten rechtwinkligen, geschlossenen Rahmen (4 und 5), der beidseitig mit den Bauplatten (6) zweckmäßigerweise unter Einhaltung eines auf allen Seiten gleichmäßigen Überstands (n) beplankt ist.

IPC 1-7

E04C 2/16; **E04C 2/10**; **E04C 2/30**; **E04C 2/34**; **B29J 5/00**; **B29J 5/04**

IPC 8 full level

B28B 1/52 (2006.01); **E04C 2/10** (2006.01); **E04C 2/16** (2006.01); **E04C 2/288** (2006.01); **E04C 2/30** (2006.01); **E04C 2/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 1/522 (2013.01); **E04C 2/2885** (2013.01)

Citation (search report)

US 3055783 A 19620925 - HENDRICKSON SEVERIN B, et al

Cited by

DE102005014577A1; GB2130627A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0034345 A1 19810826; **EP 0034345 B1 19840125**; AR 229968 A1 19840131; AT E5986 T1 19840215; DE 3005707 A1 19810820; DE 3161993 D1 19840301

DOCDB simple family (application)

EP 81101009 A 19810213; AR 28427781 A 19810212; AT 81101009 T 19810213; DE 3005707 A 19800215; DE 3161993 T 19810213