

Title (en)
Apparatus for rolling rings.

Title (de)
Ringwalzwerk.

Title (fr)
Machine à laminier des anneaux.

Publication
EP 0034806 A1 19810902 (DE)

Application
EP 81101175 A 19810219

Priority
DE 3006294 A 19800220

Abstract (en)
1. Apparatus for rolling rings for the production of disk-like rings sleeve-like extensions formed thereon, especially for the production of so-called welded neck flanges (31) used for the connection of pipes, with the aid of a ring-shaped template (9) which may be mounted on a turntable (8), with a cross beam (5) supported for vertical adjustment in a press type machine frame and provided with at least one bearing box (18, 19) for at least one overhung coneshaped axial roll (20, 21), the lower generating line of which is positioned parallel, i.e. horizontally to the table plane to roll down the thickness of a hot-rolled annular disk-shaped blank in its circumferentially floating position inside the template, the cross beam (5) being provided with at least one horizontally adjustable bearing box (22, 23) to hold an overhung vertically adjustable vertical roll (25), the diameter of which is considerably smaller than the inside diameter of the blank and the position of which is angularly transposed to the axial roll or rolls, characterized in that a cylindrical section of the vertical roll (24) is followed by a cone-shaped section.

Abstract (de)
Ein Ringwalzwerk insbesondere für sogenannte Vorschweißringe 31 zum Ansatz an Rohre, mit zwei kegeligen Axialwalzen (Planwalzen) 20,21 zum Niederwalzen eines mit Umfangsspiel in eine drehbare Schablone 9 eingesetzten Rohlings in Ringscheibenform, und mit mindestens einer fliegend gelagerten, zumindest waagerecht und alternativ auch senkrecht anstellbaren Vertikalwalze 24 bzw.25, die am Innendurchmesser des Rohlings angreift und das von den Planwalzen nach innen verdrängte Material unter Aufrechterhaltung des Faserverlaufes zum dem hülsenförmigen Fortsatz 31a des Vorschweißflansches 31 umformt. Die Vertikalwalze bzw. -walzen sind zu den Planwalzen in Drehrichtung des Rohlings winkelfersetzt angeordnet und haben eine kegelförmige Spitze, wenn sie senkrecht anstellbar sind. Bei zylindrischer Ausbildung einer Vertikalwalze 25 genügt deren waagerechte Anstellbarkeit.

IPC 1-7
B21H 1/06

IPC 8 full level
B21H 1/06 (2006.01); **B21B 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21H 1/06 (2013.01); **B21B 2035/005** (2013.01)

Cited by
CN105666134A; EP0490840A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0034806 A1 19810902; EP 0034806 B1 19831019; AT E5054 T1 19831115; DE 3006294 A1 19811001; DE 3006294 C2 19891012

DOCDB simple family (application)
EP 81101175 A 19810219; AT 81101175 T 19810219; DE 3006294 A 19800220