

Title (en)

Apparatus for the manufacture of profiled plate-like moulded articles of concrete or the like, preferably roof tiles.

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung profilierter, plattenförmiger Formlinge, vorzugsweise Dachziegel, aus Beton od.dgl.

Title (fr)

Dispositif pour la fabrication d'articles moulés profilés en forme de plaque, de préférence des tuiles en béton ou analogues.

Publication

**EP 0035010 A1 19810902 (DE)**

Application

**EP 81890026 A 19810216**

Priority

AT 105080 A 19800226

Abstract (en)

1. Apparatus for the manufacture of profiled, platelike moulded articles (6), preferably roof tiles, of concrete or a similar abrasive material by means of a rotatably mounted compression roller (3) and a shaping and stationary smoothing device (7) arranged directly adjacent the roller (3) in the direction of manufacture, moulds (5) filled with concrete or the like being arranged below the roller (3) and the smoothing device (7) and passing through in the direction of manufacture, the moulded articles (6) disposed therein being compressed and shaped, the compression roller (3) and/or the smoothing device (7) comprising a coating (13 or 23) consisting of a hard metal coating adjacent regions subject to wear, characterised in that the hard metal coating (13 or 23) is connected by way of an intermediate layer (12 or 25) consisting of a metal-plastics-mixture, preferably a steel-plastics-mixture, to a base (11 or 16), preferably consisting of steel, possibly in a positive manner, for example -as is known per se- by means of interlocking undercut springs (14) and grooves (15).

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zur Herstellung profilierter plattenförmiger Formlinge, vorzugsweise aus Beton od.dgl. abrasivem Material, umfaßt eine Verdichtungswalze (3) und einen ihre in Fertigungsrichtung nachgeordneten formgebenden Glätter (7). Zwecks Verringerung des Abriebes dieser Bestandteile (3 bzw. 7) und zur Erhöhung deren Lebensdauer besitzen diese Bestandteile in ihren der Abnutzung unterliegenden Oberflächenbereichen Hartmetall-Auflagen (13 bzw. 23). Diese Auflagen (13 bzw. 23) sind vorzugsweise über eine aus einem Metall-Kunststoff-Gemenge bestehende Zwischenschicht mit ihrer Basis (11 bzw. 16) verbunden. Zusätzlich können sie auch noch formschlüssig, z.B. mittels Federn (14) un Nuten (15) oder mittels in eingelöteten Gewindebuchsen (29) verschraubter Schrauben (30), verbunden sein. Die Auflagen (13 bzw. 23) können einstückig ausgebildet oder über die Breite der genannten Bestandteile (3 bzw. 7) in Teilstücke unterteilt sein. Die Hartmetall-Auflage (13) des Glätters (7) kann in dem an die Verdichtungswalze (3) unmittelbar anschließenden Randbereich (13') aus einem weicheeren Material bestehen als im übrigen, höher beanspruchten Bereich.

IPC 1-7

**B28B 3/12**

IPC 8 full level

**B28B 3/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 3/12** (2013.01); **B28B 3/123** (2013.01)

Citation (search report)

DE 1584724 A1 19700205 - SCHAPER HEINRICH

Cited by

CN106217596A; CN103448143A; CN106217597A; US5820802A; GB2171418A; GB2171419A; EP0315753A1; EP0058515A3; WO9425235A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0035010 A1 19810902; EP 0035010 B1 19831116**; AT 368436 B 19821011; AT A105080 A 19820215; AU 547961 B2 19851114; AU 6746781 A 19810903; DE 3161392 D1 19831222; DK 152415 B 19880229; DK 152415 C 19880801; DK 70081 A 19810827; NZ 196325 A 19840531; ZA 811055 B 19820929

DOCDB simple family (application)

**EP 81890026 A 19810216**; AT 105080 A 19800226; AU 6746781 A 19810219; DE 3161392 T 19810216; DK 70081 A 19810218; NZ 19632581 A 19810223; ZA 811055 A 19810217