

Title (en)

Bar guidance for a locking bar of switch-cabinet doors or the like.

Title (de)

Stangenführung für den Stangenverschluss von Schaltschranktüren u. dgl.

Title (fr)

Moyens de guidage pour barres de fermeture pour armoires pour appareillage de commutation électrique ou similaires.

Publication

EP 0035175 A1 19810909 (DE)

Application

EP 81101171 A 19810219

Priority

DE 3007488 A 19800228

Abstract (en)

1. Bar guide (40) for the bar lock of switch-cabinet doors or th like, which is attached by means of a bolt (64, 164, 264, 364) welded with the door leaf (16), consists of plastics material and forms, at some spacing from the door-leaf surface, an axial guide for the bar (28, 30), characterized in that the bar guide (40), which is attached to the inner surface of the door leaf by means of a bolt (64, 164, 264, 364) which has an external screw thread, serration (86) or annular groove (76), and is disposed exclusively on the inside of the door, consists of a plastic material clock (46, 90) with an enlarged base (54, 92) which has, at least within the limits of its surface situated on the side wall (56) of the door, a cavity surrounding the bolt (64, 264, 364) with adequate radial clearance, or the material of which has a certain resilience of itself.

Abstract (de)

Stangenverschlüsse für Türen (16) von Blechschränken, insbesondere Schaltschränken, dienen dazu, die Tür (16) nicht nur im Mittelbereich, sondern auch oben und unten mit dem Türrahmen (36) zu verriegeln. Damit das untere (bzw. obere) Ende der Stangen (28, 30) des Stangenverschlusses der Tür (16) sicher am Türrahmen (36) halten kann, müssen die Stangen nahe ihrer Enden in geeigneter Weise an der Tür (16) geführt werden. Erfindungsgemäß wird nun diese Stangenführung mit Hilfe eines Schweißbolzens (64) an der Innenfläche der Tür (16) befestigt, wobei die Punktschweißung (66) des Schweißbolzens (64) Verfärbungen eines außen auf der Tür (16) aufgetragenen Lackes nicht bewirkt. Besonders günstig ist es dabei, die Stangenführung aus einem Kunststoffblock (46) mit einer Gewindebohrung zu bilden, mittels der der Block auf dem Schweißbolzen aufschraubbar ist. Die Festigkeit der Anordnung läßt sich mittels eines im Kunststoffblock (46) eingelegten, mit Gewinde versehenen Metallteils (Blechmutter) vergrößern. Es werden noch andere Ausgestaltungen des Kunststoffblockes und dessen Befestigung am Schweißbolzen beschrieben.

IPC 1-7

E05B 65/02; **E05C 9/00**

IPC 8 full level

E05B 65/02 (2006.01); **E05C 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

E05B 65/02 (2013.01); **E05C 9/006** (2013.01); **E05C 9/22** (2013.01)

Citation (search report)

DE 2654591 A1 19780608 - HEHL KARL

Cited by

DE4106523C2; DE4013441C2; EP1070187A4; EP1245766A1; FR2822877A1; EP1683937A1; FR2881164A1; EP0454077A3; EP0261265A1; US5044677A; CN104541008A; US10329809B2; WO2009010187A1; US8251413B2; US8413939B2; WO9205329A1; WO2014015930A1; WO2008125167A3; WO2008125318A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0035175 A1 19810909; **EP 0035175 B1 19840606**; AT E7808 T1 19840615; DE 3007488 A1 19810903; DE 3007488 C2 19831020; DE 3163931 D1 19840712

DOCDB simple family (application)

EP 81101171 A 19810219; AT 81101171 T 19810219; DE 3007488 A 19800228; DE 3163931 T 19810219