

Title (en)

Machine with a rotating implement for copying or finishing operations.

Title (de)

Mit einem drehenden Werkzeug versehene Maschine für Reproduktions- oder Polierarbeiten.

Title (fr)

Machine à outil rotatif pour les travaux de reproduction ou de finition.

Publication

**EP 0035939 A1 19810916 (FR)**

Application

**EP 81400336 A 19810304**

Priority

FR 8005112 A 19800306

Abstract (en)

1. Rotative machine tool for duplicating or finishing works, especially for machining of the contour at least of a piece (8) fixed down flat above a duplicating template (7), the mentioned machine being constituted of a frame (1) upon which is set a working table (2) equipped at least with a working-plate (3) horizontal in the area of which is situated or at least partly situated a tool (4) fixed on a vertical rotative shaft (19) noticeably above a cylindric guide (6) mounted loose on the same axis above the level of the working plane so that it could cooperate with the edge of the template (7), the set : template and piece being movable on the working plane, the characteristic of this later is that the cylindric guide (6) includes means liable to maintain the set template, piece for machining at different distances of the tool (4) to permit several overs of the contour of the mentioned piece at different depths according to the shape of the contour of the mentioned template (7).

Abstract (fr)

Machine à outil rotatif, par exemple abrasif, pour les travaux de finition ou de reproduction et notamment pour l'usinage du contour de au moins une pièce (8) fixée à plat sur un gabarit (7) de reproduction, la dite machine étant constituée d'un bâti (1) sur lequel est montée une table de travail (2) pourvue d'au moins un plan de travail (3) horizontal dans la zone duquel est situé ou partiellement situé au moins un outil (4) fixé sur un arbre rotatif vertical (19) sensiblement au-dessus d'un guide cylindrique (6) monté fou sur le même axe au dessus du niveau du plan de travail (3) en sorte qu'il puisse coopérer avec le bord du gabarit. Sur la dite machine le guide (6) comporte des moyens susceptibles de maintenir l'ensemble gabarit pièce à différentes distances de l'outil (4) en sorte de permettre sans déplacement du gabarit (7) par rapport à la pièce (8) plusieurs passes d'usinage du contour de la dite pièce à des profondeurs différentes.

IPC 1-7

**B24B 17/02**

IPC 8 full level

**B24B 17/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B24B 17/02** (2013.01)

Citation (search report)

BE 817192 A 19741104

Cited by

US5307592A; EP0104291A1; US2021069853A1; US11806826B2; US11878386B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0035939 A1 19810916; EP 0035939 B1 19830525; DE 3160339 D1 19830707; FR 2477455 A1 19810911; FR 2477455 B1 19830930**

DOCDB simple family (application)

**EP 81400336 A 19810304; DE 3160339 T 19810304; FR 8005112 A 19800306**