

Title (en)

Process and apparatus for the surface extension and drying of leather pieces, skins and similar materials.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Flächenvergrößerung und -trocknung von Lederstücken, Fellen und ähnlichen Materialien.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'étendage et le séchage de pièces de cuir, de peaux et de matières semblables.

Publication

**EP 0036183 A2 19810923 (DE)**

Application

**EP 81101832 A 19810312**

Priority

DE 3010003 A 19800315

Abstract (en)

[origin: ES8205511A1] An apparatus and process for expanding the area and for drying of leather pieces, felts and other similar flat materials. On both sides of the leather elastic foils impervious to air are disposed, a vacuum is connected to the space between the two foils and then forces are applied for enlarging the area of the foils, where the forces are predominantly disposed in the plane of the foils. Thermal energy can be fed to the flat material. The forces can be intermittently applied and they can be provided preferably by hydraulic or pneumatic means.

Abstract (de)

Bei diesem Verfahren zur Flächenvergrößerung und -trocknung von Lederstücken, Fellen und ähnlichen flachen Materialien werden von beiden Seiten des Leders (1) elastischen für Luft undurchlässige Folien (2) und (3) angeordnet, der Raum (4) zwischen Leder (1) und den beiden Folien (2) und (3) wird an Vakuum (5) angeschlossen, und danach wird mit Kräften, die vorwiegend in der Ebene der beiden Folien (2) und (3) liegen, die Fläche der Folien (2) und (3) und dadurch auch des Leders (1) vergrößert. Die Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens wird mit folgenden Merkmalen charakterisiert: Elastische für Luft undurchlässige Folien (2) und (3), Raum (4) zwischen Leder (1) und den beiden Folien (2) und (3) an Vakuum (5) anschließbar, Abdichtungen (7) an den Rändern der Folien (2) und (3), Krafteinwirkung (6) in der Ebene der Folien (2) und (3), die die Vergrößerung der Flächen der Folien (2) und (3) und dadurch auch des Leders (1) bewirkt. Bei gleichzeitiger Trocknung wird mindestens eine Folie der Folien (2) und (3) beheizt (z.B. durch Bestrahlung mit Infrarotstrahlern (9)).

IPC 1-7

**C14B 1/26**; **C14B 1/58**

IPC 8 full level

**C14B 1/26** (2006.01); **C14B 1/58** (2006.01); **C14B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**C14B 1/26** (2013.01 - EP US); **C14B 1/58** (2013.01 - EP US)

Cited by

US5291759A; EP0365068A1; FR2602795A1; WO9003448A1; WO9102821A1; WO9005196A1; WO8503309A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0036183 A2 19810923**; **EP 0036183 A3 19820714**; **EP 0036183 B1 19841107**; AT E10209 T1 19841115; BR 8101510 A 19810915; CA 1182655 A 19850219; CS 243458 B2 19860612; DD 157203 A5 19821020; DE 3010003 A1 19810924; DE 3010003 C2 19860213; ES 500271 A0 19820701; ES 8205511 A1 19820701; FI 66906 B 19840831; FI 66906 C 19841210; FI 810791 L 19810916; IT 1136814 B 19860903; IT 8120336 A0 19810313; JP S56166300 A 19811221; JP S6121600 B2 19860528; MX 155060 A 19880122; NO 159293 B 19880905; NO 159293 C 19881214; NO 810783 L 19810916; SU 1264843 A3 19861015; UA 5918 A1 19941229; US 4438570 A 19840327; YU 42385 B 19880831; YU 63881 A 19831031

DOCDB simple family (application)

**EP 81101832 A 19810312**; AT 81101832 T 19810312; BR 8101510 A 19810313; CA 373089 A 19810316; CS 172381 A 19810309; DD 22828681 A 19810313; DE 3010003 A 19800315; ES 500271 A 19810311; FI 810791 A 19810313; IT 2033681 A 19810313; JP 3668281 A 19810316; MX 18638781 A 19810316; NO 810783 A 19810309; SU 3261930 A 19810313; UA 3261930 A 19810313; US 24154381 A 19810313; YU 63881 A 19810312