

Title (en)

Method and apparatus of introducing the separate wires of a flat cable into a working machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Zuführung von Einzeladern einer Flachbandleitung in eine Bearbeitungsmaschine.

Title (fr)

Procédé et appareil pour l'introduction de fils séparés d'un câble plat dans une machine d'usinage.

Publication

EP 0036606 A2 19810930 (DE)

Application

EP 81101950 A 19810316

Priority

DE 3011695 A 19800326

Abstract (en)

1. An automatic machine for supplying the individual wires of a flat ribbon cable (5) into a working machine (9), characterized in that there is arranged a first slide (1) which is operable in the forward and backward direction and which in its initial position is arranged in front of a rising shaft (4), in which the flat ribbon cable (5) is displaceable from the bottom to the top or vice versa by means of a holder (6) which is located adjacent to the rising shaft (4) ; that the slide has a quarter circular convexly running recess (7) at the front corner facing the holder (6) and from this recess (7) the front edge of the first slide (1) extends obliquely so as to slope slightly towards the rear ; that behind the rising shaft (4), offset laterally of the holder (7), there is arranged a second slide (2) which is movable at right angles to the direction of movement of the first slide (1) and the front edge of which is outwardly curved so as to be approximately quarter-circular and in its shape is matched to the first slide (1) ; that the holder (6) is coupled to a ratchet (3) ; and that the working machine (9) is arranged behind the second slide (2) viewed in the direction of movement of the first slide (1).

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Zuführung von Einzeladern einer Flachbandleitung in eine Bearbeitungsmaschine. Das maschinelle Anbringen von Kontakten durch Krimpen oder Löten bei Einzeladern von Flachbandkabeln soll zeitsparender und damit kostengünstiger durchgeführt werden. Hierzu sieht die Erfindung einen Konfektionierautomat und ein Verfahren zur Zuführung von Einzeladern einer Flachbandleitung in eine Bearbeitungsmaschine vor, durch die die von Einzelpersonen durchgeführten Bedienschritte automatisiert werden. Dabei wird in einem ersten Verfahrensschritt bei eingespannter Flachbandleitung 5 zunächst der Schieber 1 in Vorwärtsrichtung gegen die oberste Ader 8 bis zu einem Anschlag bewegt und die Bearbeitungsmaschine betätigt. Anschliessend wird der erste Schieber 1 wieder in Grundstellung versetzt und der zweite Schieber 2 quer zur Bewegungsrichtung des ersten Schiebers 1 verschoben. In einem folgenden Schritt wird eine Ratsche 3 in Tätigkeit gesetzt, wodurch die Halterung 6 und damit die Flachbandleitung 5 um eine Ader nach oben bzw. nach unten versetzt wird und anschliessend wird der zweite Schieber 2 wieder in Grundstellung gebracht.

IPC 1-7

H01R 43/00

IPC 8 full level

H01R 43/28 (2006.01); **H01R 43/02** (2006.01); **H01R 43/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 43/28 (2013.01); **H01R 12/59** (2013.01); **H01R 12/77** (2013.01); **H01R 43/02** (2013.01); **H01R 43/04** (2013.01)

Cited by

CN112164954A

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0036606 A2 19810930; **EP 0036606 A3 19811111**; **EP 0036606 B1 19841114**; DE 3011695 A1 19811001; DE 3011695 C2 19840530; NO 810982 L 19810928

DOCDB simple family (application)

EP 81101950 A 19810316; DE 3011695 A 19800326; NO 810982 A 19810323