

Title (en)

Method of dividing stock materials.

Title (de)

Verfahren zum Teilen von Materialsträngen.

Title (fr)

Procédé pour diviser des lignes de matériaux.

Publication

EP 0036852 A1 19810930 (DE)

Application

EP 81890021 A 19810130

Priority

AT 152080 A 19800320

Abstract (en)

The method for dividing stock materials into part lengths, in a production process extending over at least two processing stages, especially in rolling or continuous casting plants, can be performed either with a view to maximum piece weight of the parts or to division without leftover ends. As a criterion for the decision as to which dividing method should be employed, the change in productivity which results in at least one part-length processing stage downstream of a first stage when dividing with a view to maximum piece weight and when dividing with a view to freedom from leftover ends, taking into account the minimum time intervals to be maintained between successive part lengths, is determined and a comparison made with the change in the yield from the processing stage in which the stock materials are divided when dividing with a view to maximum piece weight and when dividing with a view to parts free from leftover ends. If the result of the change in the productivity in the downstream processing stage(s) is larger than the result of the change in the yield from the upstream processing stage, division is carried out with a view to maximum piece weight and if the result of the change in the yield from the upstream processing stage is larger than the result of the productivity change in the downstream processing stage(s), division is carried out with a view to freedom from leftover ends. <IMAGE>

Abstract (de)

Das Verfahren zum Teilen von Materialsträngen in Teillängen, bei einem sich über wenigstens zwei Bearbeitungsstufen erstreckenden Herstellungsvorgang, insbesondere bei Walz- oder Stranggießanlagen, kann entweder auf maximales Stückgewicht der Teile oder auf restendloses Teilen vorgenommen werden. Als Kriterium für die Entscheidung, welches Teilverfahren angewendet werden soll, wird die Veränderung der Produktivität in wenigstens einer einer ersten Stufe nachgeschalteten Bearbeitungsstufe für Teillängen, welche sich beim Teilen auf maximales Stückgewicht und beim restendenlosen Teilen unter Berücksichtigung der einzuhaltenden Mindestzeitabstände zwischen aufeinanderfolgenden Teillängen ergeben, ermittelt, und mit der Veränderung des Ausbringens aus derjenigen Bearbeitungsstufe, in welcher die Materialstränge geteilt werden, beim Teilen auf maximales Stückgewicht und beim restendenlosen Teilen verglichen. Im Fall, daß das Ergebnis der Veränderung der Produktivität in der oder den nachgeschalteten Bearbeitungsstufe(n) größer ist als das Ergebnis der Veränderung des Ausbringens aus der vorgeschalteten Bearbeitungsstufe, wird auf maximales Stückgewicht geteilt und im Falle, daß das Ergebnis der Veränderung des Ausbringens aus der vorgeschalteten Bearbeitungsstufe größer ist als das Ergebnis der Produktivitätsänderung in der oder den nachgeschalteten Bearbeitungsstufe(n) wird restendlos geteilt.

IPC 1-7

B21B 37/00; **B22D 11/126**

IPC 8 full level

B22D 11/16 (2006.01); **B21B 37/70** (2006.01); **B22D 11/126** (2006.01); **B23D 36/00** (2006.01); **B21B 1/18** (2006.01); **B21B 1/46** (2006.01); **B21B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 37/70 (2013.01); **B21B 1/18** (2013.01); **B21B 1/466** (2013.01); **B21B 2015/0014** (2013.01)

Citation (search report)

BE 767809 A 19711129 - HOESCH AG

Cited by

US5125250A; GB2283695A; US5483459A; GB2283695B

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0036852 A1 19810930; AT 363434 B 19810810; AT A152080 A 19810115; AU 6852481 A 19810924; BR 8101639 A 19810922; ES 500466 A0 19820816; ES 8206233 A1 19820816; FI 810818 L 19810921; JP S56144854 A 19811111

DOCDB simple family (application)

EP 81890021 A 19810130; AT 152080 A 19800320; AU 6852481 A 19810318; BR 8101639 A 19810319; ES 500466 A 19810318; FI 810818 A 19810317; JP 2977581 A 19810302