

Title (en)

Method and device for regulating the unevenness of a sliver.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Ausregulieren von Titterschwankungen eines Faserbandes.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la régulation des fluctuations du titre d'un ruban de fibres.

Publication

EP 0038927 A1 19811104 (DE)

Application

EP 81101903 A 19810314

Priority

CH 245980 A 19800328

Abstract (en)

[origin: ES8301507A1] An autolevelling drawframe for levelling out staple fibre slivers in the spinning mill operation, in which deviations of the sliver weight (linear density) from the preset desired value detected are processed into correcting signals and are transmitted to a correcting member, which adapts the input speed of the drafting arrangement. The correcting signal transmitted is generated from the product of a voltage proportional to the rotational speed of the main motor and a voltage determined by the deviation in linear density. The apparatus consists of a computer (34,41 60,41 67,71) for computing the correcting signal, which computer is connected electrically with the correcting member (48), with a transducer (20) transmitting the voltage proportional to the rotational speed of the main motor, and with means for generating the voltage determined by the deviation in linear density. The computer can consist of a control device (36) and a multiplier (41) or of a microprocessor (71) (digital computer).

Abstract (de)

Eine Regulierstrecke zum Ausregulieren von Stapelfaserbändern der Spinnerei, in der festgestellte Sollwertabweichungen des Bandgewichtes (Titerabweichung) in Korrekturbefehle umgesetzt und einem Stellglied zugeführt werden, welches die Einzugsgeschwindigkeit des Streckwerkes ändert. Die zugeführte Stellgrösse wird gewonnen aus dem Produkt einer zur Hauptmotordrehzahl proportionalen Spannung und einer von der Titerabweichung bestimmten Spannung. Die Vorrichtung besteht aus einem Rechner (34,41;60,41;67,71) zur Bildung der Stellgrösse, der elektrisch mit dem Stellglied (48), einem Geber (20) zur Abgabe der zur Hauptmotordrehzahl proportionalen Spannung, und Mitteln zur Erzeugung der durch die Titerabweichung bestimmten Spannung verbunden ist. Der Rechner kann aus einem Regler (36) und Multiplikator (41) bestehen (Analogrechner) oder aus einem Mikroprozessor (71) (Digitalrechner).

IPC 1-7

D01H 5/42

IPC 8 full level

D01H 5/42 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 5/42 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- FR 1562564 A 19690404
- FR 2466526 A1 19810410 - ALSACIENNE CONSTR MECA [FR]
- GB 2019460 A 19791031 - PLATT SACO LOWELL LTD

Cited by

US5428870A; EP0176661A3; US5412301A; EP0615181A1; WO9318213A1; EP1009870B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0038927 A1 19811104; EP 0038927 B1 19840404; EP 0038927 B2 19890517; AT E6947 T1 19840415; BR 8101861 A 19810929; DE 3162923 D1 19840510; ES 501316 A0 19821201; ES 8301507 A1 19821201; HK 60785 A 19850823; IN 154205 B 19841006; JP H0217649 B2 19900423; JP S56148920 A 19811118; US 4369550 A 19830125

DOCDB simple family (application)

EP 81101903 A 19810314; AT 81101903 T 19810314; BR 8101861 A 19810327; DE 3162923 T 19810314; ES 501316 A 19810327; HK 60785 A 19850815; IN 343CA1981 A 19810328; JP 4536981 A 19810327; US 24405081 A 19810316