

Title (en)

Process and apparatus for inserting and removing a dummy bar at continuous casting when the cross-sectional format of the strand is changed.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Ein- und Ausbringen einer Anfahrkette beim Formatwechsel in einer Stranggiessanlage.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour introduire et évacuer une barre de démarrage dans une installation de coulée continue lors d'un changement de section de la barre coulée.

Publication

EP 0039303 A1 19811104 (DE)

Application

EP 81630030 A 19810403

Priority

LU 82409 A 19800428

Abstract (en)

1. Method for a rapid insertion and removal of a dummy bar chain (1,0) upon a change in the cross sectional format of a continuous casting installation, characterized in that the dummy bar chain (1,0) is guided into a preferably arcuate first guide (1,9) on a swingable ramp (1,2), that the swingable ramp (1,2) is risen so that the first guide (1,9) is connected to a second preferably arcuate guide (1,4), that the dummy bar chain (1,0) is separated into two parts, a head segment (1,5) and a remainder (1,1) that the head segment (1,5) is displaced in the second guide (1,4) so that it can be gripped and transferred by way of a gripper-lift-displacer device (1,6/1,7/1,8) into a magazine (2,2) and stored there, that the gripper-lift-displacer device takes another head segment (1,5) having a different cross-sectional format and transfers it into the second guide (1,4), and that the head segment (1,5) is coupled to the remainder (1,1).

Abstract (de)

Zum schnellen Ein- und Ausbringen einer Anfahrkette 1,0 beim Formatwechsel in einer Stranggiessanlage, sieht man ein An- bzw. Abkuppeln des eigentlichen Anfahrteilstückes 1,5 an das bzw. von dem Reststück 1,1 der Anfahrkette vor. Das Rest-Stück wird innerhalb einer vorzugsweise bogenförmigen Führung 1,9 in Ruhestellung gebracht und zum Zweck eines An- bzw. Abkuppelns des Anfahr-Teilstückes wird dieses über eine gleichfalls vorzugsweise bogenförmige Führung 1,4 mittels eines automatisierten Greifer-Hub- und Transportsystems 1,6/1,7 ausgehend von einem Magazin herangeführt bzw. dorthin zurückgeführt.

IPC 1-7

B22D 11/08

IPC 8 full level

B22D 11/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/085 (2013.01)

Citation (search report)

- FR 1499224 A 19671027 - UNITED ENG FOUNDRY CO
- FR 2070759 A1 19710917 - DEMAG AG
- GB 2006066 A 19790502 - CONTINUA INT
- DE 1458211 A1 19700402 - SCHLOEMANN AG

Cited by

CN114313599A; EP0333553A1; FR2628350A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0039303 A1 19811104; EP 0039303 B1 19840711; AT E8346 T1 19840715; AU 536813 B2 19840524; AU 6992181 A 19811105; CA 1183323 A 19850305; DE 3164671 D1 19840816; JP S5722855 A 19820205; LU 82409 A1 19820120; ZA 812685 B 19820428

DOCDB simple family (application)

EP 81630030 A 19810403; AT 81630030 T 19810403; AU 6992181 A 19810428; CA 376288 A 19810427; DE 3164671 T 19810403; JP 6265481 A 19810427; LU 82409 A 19800428; ZA 812685 A 19810423