

Title (en)

Loom with weft insertion by fluid means.

Title (de)

Webmaschine mit Schusseintrag durch ein strömendes Medium.

Title (fr)

Métier à tisser avec insertion de fil au moyen d'un fluide.

Publication

EP 0039741 A1 19811118 (DE)

Application

EP 80102528 A 19800508

Priority

EP 80102528 A 19800508

Abstract (en)

In the weaving machine, the yarn-guide channel (3) is formed by upper (1) and lower (2) dropwires. The upper (1) and lower (2) dropwires are in different cross-sectional planes of the channel (3), the lower dropwires (2) being attached firmly to a batten (8), whilst the upper dropwires (1) have their own guide system which is so designed that, in a particular movement phase, points of the upper dropwires (1) located furthest away from the batten centre of rotation (14) provide predetermined path curves (16) which so intersect the path curves (15) of the points of the lower dropwires (2) furthest away from the batten centre of rotation (14) that the path curve (16) of the upper dropwires (1) is at a shorter distance from the batten centre of rotation (14) at the batten stop (13) than in the feed position of the batten (8). At the same time the upper dropwires (1) are mounted at a centre of rotation (17) fixed on the batten (8) and are connected to a fixed point (21) via a coupling rod (19). These measures make it possible, despite a smaller stroke of the batten, to ensure a sufficient distance between the dropwires of the yarn-guide channel during penetration into the shed. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Webmaschine wird der Fadenführungs kanal (3) durch Ober- (1) und Unterlamellen (2) gebildet. Die Ober- (1) und die Unterlamellen (2) liegen dabei in unterschiedlichen Querschnittsebenen des Kanals (3), wobei die Unterlamellen (2) fest an einer Weblade (8) angebracht sind, während die Oberlamellen (1) ein eigenes Führungssystem besitzen, welches so ausgebildet ist, dass, jeweils in einer Bewegungsphase, am weitesten vom Ladedrehpunkt (14) entfernt liegende Punkte der Oberlamellen (1) vorgegebene Bahnkurven (16) ergeben, die die Bahnkurven (15) der am weitesten vom Ladedrehpunkt (14) entfernten Punkte der Unterlamellen (2) so schneiden, dass die Bahnkurve (16) der Oberlamellen (1) beim Webladeanschlag (13) einen geringeren Abstand zum Ladedrehpunkt (14) aufweist, als bei der Eintragsstellung der Weblade (8). Hierbei sind die Oberlamellen (1) an einem an der Weblade (8) festen Drehpunkt (17) gelagert und über eine Koppelstange (19) mit einem ortsfesten Punkt (21) verbunden. Diese Massnahmen gestatten bei kleinerem Hub der Weblade dennoch einen ausreichenden Abstand der Lamellen des Fadenführungs kanals beim Eintauchen in das Webfach.

IPC 1-7

D03D 47/30

IPC 8 full level

D03D 47/30 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 47/302 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2056992 A1 19720525
- DE 1932836 A1 19700115 - ELITEX ZD Y TECTILNIHO STROJIR
- DE 2806301 A1 19790816 - SCHEFFEL WALTER
- WO 8000087 A1 19800124 - PETSCHNER G [CH], et al
- DE 2454878 A1 19760526 - VYZK VYVOJOVY USTAV VSEOBE

Cited by

EP0133415A3; BE1012030A3; CN104153102A; FR2534603A1; US4529015A; WO9964652A1

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0039741 A1 19811118

DOCDB simple family (application)

EP 80102528 A 19800508