

Title (en)
Mounting rack.

Title (de)
Montagegestell.

Title (fr)
Tréteau de montage.

Publication
EP 0040180 A1 19811118 (DE)

Application
EP 81810183 A 19810512

Priority
CH 372380 A 19800513

Abstract (en)
1. Assembly stand with a vertical support (1), consisting of a rectangular hollow section, on the side wall of which at least one horizontal bracket (5) is mounted, which is provided with a flange and is vertically adjustable and able to be clamped by means of a clamping device, whereby in the side wall of the bracket (5) an elongated slit (3) is left open, the inwardly bent edges of which each have inwardly directed teeth, into which a holder (9) of the clamping device engages, which is able to be introduced through the slit and is rotatable through 90 degrees, whereby also on the holder a spring-loaded, tensile clamping element is arranged, which is connected with the bracket (5) and presses the flange of same against the side wall of the support, characterized in that the holder (9) has two parallel grooves (10) in which the toothed longitudinal edges of the slit are carried with play, that in each of the grooves (10) at least one detent is arranged, which engages into the teeth (4), and that the two surface zones (9a) of the holder (9) lying laterally outside the grooves (10), are constructed as flat contact pressure surfaces, which under release of pressure of the detents and of the teeth (4) transfer the contact pressure onto the side wall of the support.

Abstract (de)
An einem zum Beispiel als Hängestiel ausgebildeten Ständer (1) aus einem rechteckförmigen Hohlprofil, das an einer Seitenwand einen Längsschlitz (3) mit nach innen umgebogenen, Zahnungen (4) aufweisenden Längsrändern hat, ist ein horizontaler Träger (5) in der Höhe verstellbar befestigt. Dazu dient eine Klemmvorrichtung mit einem eine Öffnung (7) des Trägerflansches (6), durchsetzenden Gewindebolzen (8), an dessen durch den Längsschlitz (3) ins Innere des Ständers (1) hineinragendem Ende ein Halter (9) befestigt ist. Dieser hat zwei parallele Nuten (10), in welche die Zahnungen (4) mit Spiel eingreifen und die in Querrichtung von je zwei Raststiften (11) durchsetzt werden, die in Zahnlücken der Zahnungen (4) einrasten. Mit einer auf dem Gewindebolzen (8) sitzenden Mutter (13) wird der Trägerflansch (6) zwischen dem Ständer (1) und einem frei auf dem Gewindebolzen (8) angeordneten Druckstück (12) unter Zwischenschaltung einer Druckfeder (14) festgeklemmt. Der Anpressdruck wird dabei über die seitlich ausserhalb der Nuten (10) liegenden Flächenbereiche des Halters (9) unter Entlastung der Zahnungen (4) und der Raststifte (11) auf die Ständerseitenwand übertragen. Klemmvorrichtung im Längsschlitz (3).

IPC 1-7
A47B 96/14; **F16B 7/04**

IPC 8 full level
A47B 57/56 (2006.01); **A47B 96/14** (2006.01); **F16B 7/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
A47B 57/565 (2013.01)

Citation (search report)
• DE 2630766 A1 19780112 - GROSSE MAURICE
• US 2767951 A 19561023 - COUSINO WALTER F
• DE 1298253 B 19690626 - SACHAU HELMUTH HEINRICH
• US 2696139 A 19541207 - ATTWOOD CHARLES W
• US 3828516 A 19740813 - KERN H
• FR 2320493 A1 19770304 - LEMOINE CHRISTIAN [FR]

Cited by
CN110893606A; AU2008241770B2; CN106461314A; EP1004258A1; US4878640A; US8419143B2; WO2010124728A1; WO2008130150A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0040180 A1 19811118; **EP 0040180 B1 19831019**; AT E5046 T1 19831115; DE 3161234 D1 19831124

DOCDB simple family (application)
EP 81810183 A 19810512; AT 81810183 T 19810512; DE 3161234 T 19810512