

Title (en)
METHOD FOR THE SUPPLYING OF MACHINE TOOLS AND MACHINE TOOLS FOR IMPLEMENTING SUCH METHOD.

Title (de)
VERFAHREN ZUM VERSORGEN VON WERKZEUGMASCHINEN UND WERKZEUGMASCHINE ZUM DURCHFÜHREN DES VERFAHRENS.

Title (fr)
PROCEDE DE RAVITAILLEMENT DE MACHINES-OUTILS ET MACHINE-OUTIL POUR LA MISE EN OEUVRE DU PROCEDE.

Publication
EP 0040600 A1 19811202 (FR)

Application
EP 80901627 A 19800904

Priority
CH 1037379 A 19791121

Abstract (en)
[origin: WO8101378A1] The supplying of machine tools from material provided as a torch or crowns is possible in an autonomous mode even if the workpiece carrier spindle of the machine is rotating, due to that at least a cutting device (10, 11) separates from the torch a section to be introduced into the spindle. A second cutting device (19, 20) may be used for lengthing the section, which length may be a multiple of lengths of the workpieces to be machined so as to reduce the length of the chute to a minimum, providing that one of the section cutting devices at least is adjustable in the axial position thereof. The wire must be straightened up and set by known means (5, 6, 7, 8). An extractor for the chute of material may be provided when the chute cannot be evacuated through the front of the spindles.

Abstract (fr)
Le ravitaillement de machines-outils a partir de matiere en forme de torche ou couronnes est possible d'une maniere autonome meme si la broche port-piece de la machine est tournante par le fait qu'au moins un dispositif de tronconnage (10, 11) separe de la torche un troncon a introduire dans la broche. Un deuxieme dispositif de tronconnage (19, 20) peut servir pour la mise de longueur du troncon, celle-ci pouvant etre un multiple des longueurs des pieces a usiner afin de reduire la longueur de la chute a un minimum, si l'un des dispositifs de tronconnage au moins est réglable dans sa position axiale. Le fil doit etre redresse et avance par des moyens connus (5, 6, 7, 8). Un extracteur pour la chute de matiere peut etre prevu lorsque la chute ne peut pas etre evacuee par l'avant des broches.

IPC 1-7
B23B 13/02; B23B 13/12

IPC 8 full level
B23B 13/02 (2006.01)

CPC (source: EP)
B23B 13/028 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)
WO 8101378 A1 19810528; CH 632943 A5 19821115; EP 0040600 A1 19811202; IT 1134222 B 19860813; IT 8023363 V0 19801112; IT 8025910 A0 19801112

DOCDB simple family (application)
CH 8000101 W 19800904; CH 1037379 A 19791121; EP 80901627 A 19800904; IT 2336380 U 19801112; IT 2591080 A 19801112