

Title (en)

Method of producing at the site and without formwork masonry partition walls in reinforced concrete.

Title (de)

Verfahren für die Ausführung an Ort und Stelle und ohne Schalung von Mauerwerktrennwänden aus Stahlbeton.

Title (fr)

Procédé pour l'exécution sur place et sans coffrage de cloisons de maçonnerie en béton armé.

Publication

EP 0042024 A2 19811223 (FR)

Application

EP 80830043 A 19800704

Priority

IT 942180 A 19800506

Abstract (en)

The method of making reinforced concrete structures on site uses horizontal upper and lower channels (5) with a central guide (2) to retain between them, rigid panels (1). These form supports for a layer of concrete (10,11) injected each side to form a vertical composite wall. These channels also have grooves down their sides to retain wire reinforcing grids (7,8) which are embedded in the concrete as it is applied while wet. Vertical wire reinforcing columns with diagonal wires are also incorporated, spanning the whole thickness of the composite panel. Adjacent panels can be connected by the projecting edges of the central panels. The composite panels can be made to a required thickness, and a coating layer can be applied afterwards.

Abstract (fr)

Pour réaliser une cloison de maçonnerie verticale en béton armé, on prépare à pied d'oeuvre une structure comprenant: une rangée de panneaux (1) rigides, ayant une dimension égale à la hauteur de la paroi et installés de côte entre deux guides métalliques (2-3), parallèles et opposés, de longueur au moins égale à celle de la paroi à construire; plusieurs treillis en rond d'acier, interposés entre les dits panneaux et dont les membrures (4) qui sont espacées des faces des panneaux, sont ancrées à deux plaques (5-6) solidaires des dits guides (2-3); deux grillages métalliques (7-8) placés en avant, mais espacés des deux faces des panneaux (1) respectivement et, ancrés aux deux plaques (5-6) et aux dits treillis. Puis on met en oeuvre la dite structure et on projette mécaniquement le béton sur les deux faces des panneaux afin d'obtenir l'épaisseur nécessaire pour les deux semelles (10-11).

IPC 1-7

E04B 2/84

IPC 8 full level

E04B 2/84 (2006.01)

CPC (source: EP)

E04B 2/845 (2013.01); **E04B 2/847** (2013.01)

Cited by

GB2130268A; KR100398707B1; ITMO20100233A1; GR1000029B; FR2554848A1; RU2726712C1; WO9324715A1; WO2012016921A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0042024 A2 19811223; **EP 0042024 A3 19820310**; **EP 0042024 B1 19841205**; AT E10661 T1 19841215; DE 3069747 D1 19850117; IT 1153808 B 19870121; IT 8009421 A0 19800506

DOCDB simple family (application)

EP 80830043 A 19800704; AT 80830043 T 19800704; DE 3069747 T 19800704; IT 942180 A 19800506