

Title (en)

Roll for a double two-high reversing roll stand with counter-rotating pairs of rolls.

Title (de)

Walze für ein Doppel-Duo-Reversier-Walzgerüst mit gegenläufigen Walzenpaaren.

Title (fr)

Cylindre pour cage de laminoir réversible à double duo avec rotation en sens inverse des paires de cylindres.

Publication

EP 0042124 A1 19811223 (DE)

Application

EP 81104382 A 19810606

Priority

DE 3021683 A 19800610

Abstract (en)

Roll for a double two-high reversing mill for rolling down preliminary sections or semi-finished products, which has adjacent live and blind grooves, the blind groove/s permitting passage of the rolling stock between a continuously driven pair of rolls counter to the rolling direction of the latter. In order to provide the rolling stock with additional guidance in the region of the blind groove, the roll is of multi-part design and has a core shaft (30) to which at least one roll ring (31, 32) is connected in a manner fixed in terms of rotation, which ring, with its groove cut (24, 28), forms a live groove, whereas the adjacent blind groove (25, 27) is cut into a blind-groove ring (33, 34) freely rotatable on the core shaft. As regards their cuts, the exchangeable blind-groove rings can be designed in such a way that they are capable of guiding the rolling stock coming from an aligned live groove (24 and 28 respectively) of an upstream pair of rolls, in that, due to contact with the rolling stock, the blind-groove rings take on the direction of rotation corresponding to the rolling direction. <IMAGE>

Abstract (de)

Walze für ein Doppel-Duo-Reversier-Walzgerüst zum Auswalzen von Vorprofilen oder Halbzeugen, die nebeneinanderliegende Arbeits- und Blindkaliber aufweist, wobei das oder die Blindkaliber den Durchgang des Walzgutes zwischen einem ständig angetriebenen Walzenpaar entgegen dessen Walzrichtung erlauben. Um dem Walzgut im Bereich des Blindkalibers eine zusätzliche Führung zu geben, ist die Walze von mehrteiliger Bauart und hat eine Kernwelle (30) mit der mindestens ein Walzring (31, 32) drehfest verbunden ist, der mit seinem Kalibereinschnitt (24, 28) ein Arbeitskaliber bildet, wogegen das nebengeordnete Blindkaliber (25, 27) in einen frei auf der Kernwelle drehbaren Blindkaliberring (33, 34) eingeschnitten ist. Der oder die auswechselbaren Blindkaliberringe können hinsichtlich ihrer Einschnitte so geschaltet werden, daß sie das aus einem fluchtenden Arbeitskaliber (24 bzw. 28) eines vorgeordneten Walzenpaares kommende Walzgut zu führen vermögen, indem die Blindkaliberringe durch Kontakt mit dem Walzgut die der Walzrichtung entsprechende Drehrichtung annehmen.

IPC 1-7

B21B 27/02

IPC 8 full level

B21B 1/06 (2006.01); **B21B 27/02** (2006.01); **B21B 13/02** (2006.01); **B21B 27/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 1/06 (2013.01); **B21B 27/035** (2013.01); **B21B 13/02** (2013.01); **B21B 27/06** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2109529 A1 19720921
- FR 2128434 A1 19721020 - HOESCH AG
- DE 2057960 A1 19720608 - SCHLOEMANN AG
- US 4103406 A 19780801 - ITO TSUNEO, et al
- DE 2728617 A1 19780105 - NIPPON STEEL CORP [JP], et al
- DE 417923 C 19250824 - MARTIN CLEMENS, et al
- DE 1286490 B 19690109 - KOEHLER FRIEDRICH
- DE 809546 C 19510730 - GUMPERT BENNO VON

Cited by

CN108421827A; WO03051548A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0042124 A1 19811223; DE 3021683 A1 19811217; DE 3021683 C2 19850411

DOCDB simple family (application)

EP 81104382 A 19810606; DE 3021683 A 19800610