

Title (en)

Process and device for piecing a thread in a spinning rotor of an open-end spinning device.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Anspinnen eines Fadens in einem Spinnrotor einer Offenend-Spinnvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la rattache d'un fil dans un rotor à filer d'un dispositif de filature à fibres libérées.

Publication

EP 0042906 A1 19820106 (DE)

Application

EP 81101501 A 19810303

Priority

DE 3023959 A 19800626

Abstract (en)

[origin: US4395870A] A method and apparatus for piecing a yarn in a spinning rotor of an open end spinning device is disclosed wherein an increased quantity of fibers is momentarily fed into the spinning rotor after the yarn is returned to the spinning rotor, whereupon the fiber supply is reduced to the normal supply quantity. Preferably, during termination of the spinning process, fibers are stored between a supply device and a fiber opening device which on commencing the piecing process are suddenly released, while at the same time the fiber supply resumes at the normal rate. For effecting the method an abutment surface (110) is preferably provided in a feed channel (11) on the side of a clamping point (15) of a clamping lever (5) for acting on the feed channel (11) facing away from the opening roller (2). The abutment surface (110) is abutted by a tow guide funnel (51) of the clamping lever (5) during a first part of the pivotal movement of the clamping lever, while during a second part of the pivotal movement of the lever, a clamping end (51) of the clamping lever (5) engages the fiber tow 4 at the clamping point (15) of the feed channel (11) and the guide funnel lifts from the abutment surface (110) while the feed channel is displaced away from the effective area of a fiber opening roller 2. A fiber store 6 is built up between a feed roller 10 and the fiber opening roller 2 during pivotal movement of clamping lever which is actuated by electromagnet 55 in response to a yarn break sensed by monitor 31. Upon release of the clamping lever 5 after stopping and restart of the spinning process, the feed channel is released bringing the fiber store suddenly into the operating area of opening roller 2 for release of the stored fibers in the spinning rotor 3 while at the same time normal fiber supply resumes.

Abstract (de)

Zum Anspinnen eines Fadens in einem Spinnrotor einer Offenend-Spinnvorrichtung wird nach erfolgter Rücklieferung des Fadens in den Spinnrotor kurzzeitig eine erhöhte Fasermenge in den Spinnrotor eingespeist und dann die Faserlieferung auf die normale Liefermenge reduziert. Vorteilhafterweise werden beim Einstellen des Spinnvorganges zwischen einer Liefervorrichtung und einer Auflösevorrichtung Fasern gespeichert, die beim Anspinnen schlagartig freigegeben werden, während gleichzeitig die Faserlieferung im normalen Lieferumfang einsetzt. Zur Durchführung dieses Verfahrens weist zweckmäßigerweise die Speisemulde (11) auf der der Auflösewalze (2) abgewandten Seite der Klemmstelle (12) eines auf die Speisemulde (11) zur Einwirkung bringbaren Klemmelementes (5) eine Anschlagfläche (110) auf, mit welcher das Klemmelement (5) während des ersten Teils der Schwenkbewegung der Speisemulde (11) zusammenarbeitet, während es beim zweiten Teil der Schwenkbewegung sich an der Klemmstelle (15) an der Speisemulde (11) abstützt und sich von der Anschlagfläche (110) abhebt.

IPC 1-7

D01H 15/02

IPC 8 full level

D01H 4/50 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 4/50 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2754785 A1 19780727 - NUOVA SAN GIORGIO SPA
- DE 2437762 A1 19760226 - STAHLLECKER FRITZ
- DE 2360296 A1 19750605 - STAHLLECKER FRITZ
- DE 2458042 A1 19760616 - STAHLLECKER FRITZ, et al
- FR 2373620 A1 19780707 - NUOVA SAN GIORGIO SPA [IT]
- FR 2461768 A1 19810206 - UZBEXKOE PROIZV OBIEDI
- FR 2293506 A1 19760702 - STAHLLECKER FRITZ [DE]
- FR 2253110 A2 19750627 - STAHLLECKER FRITZ [DE]

Cited by

US5414985A; EP0395880A1; US5535580A; WO9215735A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0042906 A1 19820106; EP 0042906 B1 19831130; CS 274714 B2 19911015; CS 474481 A2 19910212; DE 3023959 A1 19820121; DE 3023959 C2 19860626; HK 14587 A 19870227; JP H0159364 B2 19891218; JP S5729620 A 19820217; MY 8700594 A 19871231; US 4395870 A 19830802

DOCDB simple family (application)

EP 81101501 A 19810303; CS 474481 A 19810623; DE 3023959 A 19800626; HK 14587 A 19870219; JP 9240981 A 19810617; MY 8700594 A 19871230; US 27600581 A 19810622