

## Title (en)

Device for arranged transfer of successively advanced objects or groups of objects.

## Title (de)

Vorrichtung zur geordneten Übergabe von aufeinanderfolgend herangeführten Gegenständen oder Gegenstandsgruppen.

## Title (fr)

Dispositif pour la délivrance ordonnée d'objets ou de groupes d'objets amenés successivement.

## Publication

**EP 0043403 A1 19820113 (DE)**

## Application

**EP 81101677 A 19810307**

## Priority

DE 3024103 A 19800627

## Abstract (en)

1. A device for the orderly transfer to a processing station of objects of groups of objects (7) fed to the device in spaced succession, comprising transport means (1) conveying the objects individually or in groups along the feeding direction into a transfer station (8), the transport means (1) being followed at the transfer station by a swing mechanism (9) which operates in synchronism with the arrival of the objects or groups of objects (7), to which individual objects or groups of objects (7) can be fed by a pusher element (16) of a pusher device (14) operating in strict synchronism with the movement of the swing mechanism (9), and by which the individual objects or groups of objects (7) can be picked up by means of a pick-up element (13) in the receiving position and then pivoted upwardly by 90 degrees into a transfer position, and comprising further an ejector device (21) which is driven in strict synchronism with the movement of the swing device (9) and by which the objects or groups of objects (7) can be ejected from the pick-up element (13) of the swing device (9) in the transfer position in a charging direction for the processing station, characterized in that the transport means (1) comprises a continuously running conveyor element (3) provided with pairs of carrier elements arranged at a fixed spacing relative to each other and carrying between them one object or group of objects (7) each, that the pick-up element takes the form of a receiving cup (13) which is open on two sides and exhibits a substantially U-shaped cross-section and which in its receiving position is arranged laterally of the transport means (1), that the pusher device (14) of the swing device (9) is provided on the side of the transport device (1) opposite the receiving cup, and that the pusher part (16) moves at high speed, the spacing between the carrier elements (4) of each pair of carriers and the dimensions of the pusher element (16) being selected in such a manner that when the pusher element (16) occupies the position between the carrier elements (4), the latter can perform a lateral movement permitting the pusher element (16) to perform its reciprocating movement.

## Abstract (de)

Bei der geordneten Übergabe von in einer vorbestimmten Transportrichtung in Abständen aufeinanderfolgend herangeführten Gegenständen oder Gegenstandsgruppen an eine Weiterverarbeitungsmaschine wird zur Erzielung einer selbsttätigen und betriebssicheren Verfahrensweise derart vorgegangen, daß der Gegenstand bzw. jede Gegenstandsgruppe in einer Übergabestation ergriffen, sodann quer zu der Transportrichtung auf eine Übergabeebene hochgeschwenkt und anschließend in dieser Übergabeebene in einer Eingaberichtung dem Eingang der Weiterverarbeitungsmaschine zugeschoben wird. Bei einer Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens ist in der Übergabestation (8) neben der Transportvorrichtung (1) eine Schwenkvorrichtung (9) mit einem im Takt der in der Übergabestation (8) ankommenden Gegenstände oder Gegenstandsgruppen (7) zwischen einer Aufnahmestellung und einer dagegen verschwenkten Übergabestellung verschwenkbaren Aufnahmeteil (13) angeordnet, durch deren in der Aufnahmestellung stehendes Aufnahmeteil (13) die zugeführten einzelnen Gegenstände oder Gegenstandsgruppen (7) ergreifbar sind, wobei eine zugeordnete, die ergriffenen Gegenstände oder Gegenstandsgruppen (7) nach der Hochschwenkung aus dem Aufnahmeteil (13) in der Eingaberichtung ausstoßende, in fester taktweiser Abhängigkeit von der Bewegung des Aufnahmeteils (13) angetriebene Ausstoßvorrichtung (21) vorhanden ist,

## IPC 1-7

**B65B 35/30**; **B65G 47/22**

## IPC 8 full level

**B65B 35/30** (2006.01); **B65G 47/22** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65B 35/30** (2013.01)

## Citation (search report)

- CH 502916 A 19710215 - HOELLER GMBH GEB [DE]
- DE 2838446 A1 19790315 - HUBERT & CO MASCHF
- DE 2749424 A1 19790125 - JOA CURT G

## Cited by

CN111532730A; CN112278398A; CN116040035A; GB2154196A; CN104999327A; CN109368201A

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0043403 A1 19820113**; **EP 0043403 B1 19840502**; AT E7284 T1 19840515; DE 3024103 A1 19820121

## DOCDB simple family (application)

**EP 81101677 A 19810307**; AT 81101677 T 19810307; DE 3024103 A 19800627