

## Title (en)

Process and apparatus for making a woven seam between two ends of a fabric.

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Erstellen einer Webnaht als Verbindung zweier Gewebeenden.

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour réaliser une jointure tissée comme liaison entre deux bouts de tissu.

## Publication

**EP 0043441 A1 19820113 (DE)**

## Application

**EP 81104197 A 19810602**

## Priority

DE 3025909 A 19800709

## Abstract (en)

[origin: US4410015A] The end portions to be connected are arranged opposite one another, after at least some of the web weft threads have been removed therefrom to form a tying strip interconnecting the ends of the web warp threads in their original order. The web warp threads are gradually released from the tying strip, spatially separated, on an individual basis and in their original order, from the following web warp threads and delivered to the entrance of the then open seam loom shed formed in seam warp threads positioned intermediate the points of emergence of the web warp threads out of the original web. Thereafter, the separated threads are caused to traverse, as seam weft threads, the respectively associated seam shed produced by a Jacquard seam loom, this traversing movement being accomplished by a clamping arrangement arranged at the free end of a floating arm. A seam loom slay of a needle arrangement shifts the introduced seam weft thread into its proper position in the seam and the respective seam loom shed is then closed to detain the seam weft thread in this position. The separator may include a plurality of alternating thicker and thinner, smaller and larger, disks which form an arcuate helical groove at the periphery of the separator, or it may include a plurality of radially extending needles.

## Abstract (de)

Die Gewebeenden werden teilweise ausgefranst, wonach die Schußfäden (8) des einen Gewebeendes als Kettfäden in das andere Gewebeende eingewoben werden und umgekehrt. Die Vorrichtung zu einer vollautomatischen Durchführung des Verfahrens besteht aus zwei einander gegenüberliegenden spiegelgleichen, von einer Jacquardmaschine (5) überlagerten Maschinenhälften (M, M'), welche längsverschieblich auf einem gleisähnlichen Gestell (G) angeordnet sind. Die ausgefranst Schußfäden (8) eines jeden Gewebeendes werden in ihrer neuen Eigenschaft als Kettfäden an Schnüren der Jacquardmaschine befestigt und bilden im Takte des Webvorganges Nahtwebfächer (11, 11'), in welche die durch Separatoren einzeln aus einer Bindung befreiten ursprünglichen Kettfäden (10, 10') in ihrer neuen Eigenschaft als Schußfäden schrittweise von Greif- und Führungsorganen (32, 43, 44, 58, 60, 61, 62) eingebracht und beigeschoben werden. Das Separieren, Aufgreifen und Führen eines Schußfadens kann in einem Zuge durch einen intermittierenden Luftstrom erfolgen. Da die Länge des Gestells praktisch unbegrenzt ist, kann man mit dieser Vorrichtung Gewebeenden jeder Breite zusammenweben.

## IPC 1-7

**D21F 1/00**; **D03D 41/00**

## IPC 8 full level

**D03D 41/00** (2006.01); **D21F 1/00** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**D03D 41/00** (2013.01 - EP US); **D21F 1/0054** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- EP 0013994 A1 19800806 - WANGNER GMBH CO KG HERMANN [DE]
- DE 1461156 A1 19681212 - SCHUSTER KARL ULRICH
- DE 901256 C 19540107 - ANTONIUS KUFFERATH

## Cited by

EP0610881A1; GB2125727A; US4557025A; DE20105091U1; DE8814443U1; DE3733120A1; DE3446941A1; EP0477734A1; EP0289640A1; EP0236601A1; EP0597493A1; US5386854A; DE9215427U1; DE202005018856U1; AU679790B2; US5358015A; EP0586959A1; DE9211353U1; US6948531B2; WO9508668A1; WO8400782A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0043441 A1 19820113**; **EP 0043441 B1 19841003**; **EP 0043441 B2 19880316**; AT E9724 T1 19841015; CA 1161239 A 19840131; DE 3025909 A1 19820204; DE 3025909 C2 19830714; DE 3166429 D1 19841108; US 4410015 A 19831018

## DOCDB simple family (application)

**EP 81104197 A 19810602**; AT 81104197 T 19810602; CA 381313 A 19810708; DE 3025909 A 19800709; DE 3166429 T 19810602; US 27721781 A 19810625