

Title (en)

Apparatus for the continuous casting of metal in a closed gating system.

Title (de)

Vorrichtung zum Stranggiessen von Metall in einem geschlossenen Eingiessystem.

Title (fr)

Installation pour la coulée continue de métal dans un système fermé d'alimentation du moule.

Publication

EP 0043987 A1 19820120 (DE)

Application

EP 81105098 A 19810701

Priority

CH 534780 A 19800711

Abstract (en)

[origin: ES8205141A1] A method of casting metallic strands in a closed pouring or teeming system wherein the metal is cast through a refractory distributor vessel-pouring structure, such as a pouring spout, into an open-ended mold connected in flow communication with the pouring structure. To improve the quality of the strand and to increase the production capacity or output of such installations at the region of a connection plane of the distributor vessel-pouring structure and the open-ended mold the metallic melt is maintained away from the wall of the mold inlet opening by means of a constricting or bundling electromagnetic field.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Stranggiessen von Metall in einem geschlossenen Eingiess-System wird das Metall durch einen feuerfesten Verteilergefäß-Ausgussstutzen (2) in eine mit diesem verbundene Durchlaufkokille (3) gegossen. Zur Verbesserung der Strangqualität und zur Erhöhung des Leistungsvermögens solcher Anlagen wird im Bereich einer Verbindungsebene (4) des Verteilergefäß-Ausgussstutzens (2) und der Durchlaufkokille (3) die Metallschmelze von der Wand der Kokilleintrittsöffnung (11) mittels eines einschnürenden elektromagnetischen Feldes ferngehalten.

IPC 1-7

B22D 1/00; **B22D 11/01**; **B22D 11/10**

IPC 8 full level

B22D 1/00 (2006.01); **B22D 11/01** (2006.01); **B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/047** (2006.01); **B22D 11/10** (2006.01); **B22D 11/103** (2006.01); **B22D 11/119** (2006.01); **B22D 39/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B22D 1/00 (2013.01 - KR); **B22D 11/01** (2013.01 - KR); **B22D 11/047** (2013.01 - EP US); **B22D 11/10** (2013.01 - EP US); **B22D 39/003** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- FR 2397251 A1 19790209 - ANVAR [FR]
- DE 2830284 A1 19790125 - ANVAR
- DE 2756112 A1 19780622 - CONCAST AG
- FR 2374113 A1 19780713 - CONCAST AG [CH]
- US 3987840 A 19761026 - BIRAT JEAN-PIERRE
- DE 2455816 A1 19750605 - SIDERURGIE FSE INST RECH

Cited by

EP0248242A3; EP0074545A1; EP0155575A1; EP0079580A1; US4846255A; EP0071802A3; EP0298373A3; US4842170A; EP0489348A1; US5191928A; EP0191586A1; US4694888A

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0043987 A1 19820120; **EP 0043987 B1 19840307**; AT E6476 T1 19840315; BR 8104428 A 19820330; CA 1176427 A 19841023; CH 648500 A5 19850329; DE 3162508 D1 19840412; ES 504334 A0 19820601; ES 8205141 A1 19820601; JP S5744454 A 19820312; JP S6257420 B2 19871201; KR 830005941 A 19830914; KR 840002039 B1 19841106; US 4450892 A 19840529

DOCDB simple family (application)

EP 81105098 A 19810701; AT 81105098 T 19810701; BR 8104428 A 19810710; CA 381384 A 19810709; CH 534780 A 19800711; DE 3162508 T 19810701; ES 504334 A 19810710; JP 10720181 A 19810710; KR 810002475 A 19810708; US 27841481 A 19810629