

Title (en)

Method of manufacturing closure fasteners for champagne bottles and the like, and closure fasteners produced by this method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Verschlussicherungen für Champagnerflaschen und dgl. und danach hergestellte Verschlussicherung.

Title (fr)

Procédé de fabrication de muselets pour bouteilles de champagne et analogues, et muselets réalisés par sa mise en oeuvre.

Publication

**EP 0044798 A2 19820127 (FR)**

Application

**EP 81420109 A 19810717**

Priority

FR 8016404 A 19800723

Abstract (en)

[origin: ES268537U] A method for the manufacture of stopper wirings which consists: in shaping wires to a profile including in a first plane a central portion in the form of an arc of circle and two straight branches, in disposing the shaped wires to form a complete ring, the straight branches extending outwardly from the ring, in twisting each branch along a first portion of its length starting from the ring, in twisting locally the remaining portion of each branch in a zone intermediate between the twisted portion and the outer end, and in rolling the end of the remaining portion of each branch in the shape of a loop to form one leg of the wiring.

Abstract (fr)

Procédé de fabrication de muselets pour bouteilles de champagne et analogues, et muselets réalisés par sa mise en oeuvre. Pour fabriquer le muselet, on part de quatre segments de fil métallique (1, 2, 3, 4) on les conforme avec pour chacun un arc de cercle (1a, 2a, 3a, 4a) solidaire de deux branches rayonnantes (1b, 2b, 3b, 4b) à peu près radiales qui, une fois les arcs de cercle rassemblés autour d'un même centre forment des paires dont chacune constitue une branche double, on tortille chaque branche double sur une partie de sa longueur (jusqu'en A), sur la partie rectiligne restante (AB) on inverse les deux fils (par exemple 1b, 4b) par torsion locale d'un demi-tour (en C), et enfin l'on roule cette partie restante (AB) pour réaliser une boucle terminale propre à recevoir le fil de ceinture du muselet qu'il ne reste qu'à emboutir en cloche.

IPC 1-7

**B21F 45/04**; **B21F 15/04**; **B21F 21/00**

IPC 8 full level

**B21F 15/04** (2006.01); **B21F 45/04** (2006.01); **B21F 99/00** (2009.01)

CPC (source: EP US)

**B21F 45/04** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE3817230C1; EP0895821A1; EP0894554A1; DE3817229C1; DE4412203A1; DE4412203C2; WO8911359A1; WO8911360A1; WO8911361A1; EP3205598A1; WO2017137823A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0044798 A2 19820127**; **EP 0044798 A3 19820428**; **EP 0044798 B1 19840125**; AT E5953 T1 19840215; DE 3162033 D1 19840301; ES 268537 U 19830601; ES 268537 Y 19831201; FR 2487231 A1 19820129; FR 2487231 B3 19830429; US 4440199 A 19840403

DOCDB simple family (application)

**EP 81420109 A 19810717**; AT 81420109 T 19810717; DE 3162033 T 19810717; ES 268537 U 19810722; FR 8016404 A 19800723; US 28566081 A 19810721