

Title (en)

Slat for roller shutter or for a multi-section overhead door; installation and method for making such a slat.

Title (de)

Torblatt für ein Deckenglieder- oder Rolltor; Vorrichtung und Verfahren zur Herstellung eines Torblattes.

Title (fr)

Lame pour porte enroulable ou porte à lames articulées; installation et procédé pour la fabrication d'une telle lame.

Publication

**EP 0044880 A1 19820203 (DE)**

Application

**EP 80104506 A 19800730**

Priority

EP 80104506 A 19800730

Abstract (en)

1. Slat for a roller shutter or multi-section over-head door comprising a hollow section (2; 92, 93) formed from two sheet metal shells (7, 8) of which the hollow space (3) is filled with a heat-insulating material having hinge elements (5, 6) provided on the longitudinal sides of the hollow section, and having two slots (9) which extend, next to the two hinge elements, along the length of the slat and which are bounded by side-pieces (12) which are bent in towards the hollow space, characterised by the following features : (a) the slots (9) are located on the broad side of the inner sheet metal shell (7) of the slat, (b) the slots (9) are bridged by narrow cross-pieces (11) formed by breaks in the slots, (c) the side-pieces (12) of the slots (9) have, on the hollow space side at the root of the bend, notches (15) which extend parallel to the slot.

Abstract (de)

Ein Torblatt für ein Deckenglieder- oder Rolltor besteht aus zwei Blechschalen, die einen Hohlraum einschließen, der mit Isolierschaum gefüllt ist. An den Längsseiten des Torblattes sind Gelenkelemente (5, 6) in Form von Krallen vorgesehen, die durch entsprechende Ausformung der beiden Blechschalen gebildet sind. Zur Vermeidung einer Kältebrücke zwischen der inneren Blechschale und der äußeren Blechschale sind auf der von der inneren Blechschale gebildeten Breitseite nächst den beiden Gelenkelementen Spalte (9) vorgesehen. Die Spalte (9) sind aus Stabilitätsgründen von schmalen Stegen (11) überbrückt. Sie sind ferner von U-förmig aufeinanderzulaufenden, zur Hohlraumseite eingebogenen Schenkeln (12) begrenzt, die auf der Hohlraumseite an der Biegewurzel parallel zum Spalt verlaufende Kerben (15) aufweisen. Bei einem Verfahren zur Herstellung eines solchen Torblattes werden an der inneren Blechschale nicht nur die beiden erwähnten Kerben (15) angebracht, sondern außerdem noch in deren Mitte auf der Hohlraumseite eine weitere Kerbe (16), die zur Herstellung des Spaltes durch ein Spaltwerkzeug eingedrückt werden kann, wobei sich die Schenkel (12) um die beiden anderen Spalte zur Hohlraumseite verbiegen.

IPC 1-7

**E06B 9/14**

IPC 8 full level

**E06B 9/15** (2006.01); **E06B 9/11** (2006.01); **E06B 9/17** (2006.01)

CPC (source: EP)

**E06B 9/15** (2013.01); **E06B 2009/17069** (2013.01); **E06B 2009/17092** (2013.01)

Citation (search report)

DE 2823732 B1 19791011 - BUETER HEINRICH

Cited by

FR2587406A1; CN113258867A; TWI382120B; EP0283466B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0044880 A1 19820203**; **EP 0044880 B1 19830907**; AT E4606 T1 19830915

DOCDB simple family (application)

**EP 80104506 A 19800730**; AT 80104506 T 19800730