

Title (en)
Bobbin creel for warping machines.

Title (de)
Spulengatter für Zettelmaschinen.

Title (fr)
Cantre de bobine pour ourdissoirs.

Publication
EP 0045331 A1 19820210 (DE)

Application
EP 80104624 A 19800806

Priority
EP 80104624 A 19800806

Abstract (en)
1. Bobbin creel for warping machines, in which vertical bars each associated to a vertical row of bobbins deviate the yarns (3), running-off from the bobbins, in direction towards the creel outlet, whereby these bars are supported for sliding movement parallel to each other between a preparatory position and an operative position, characterized in that the bars (9) are arranged downstream of yarn tensioning and surveying devices (8) as seen in direction of yarn transport, in that at least those of the bars (9) of each creel side, which are associated to the vertical bobbin rows more distant from the creel outlet, are slidably guided by their ends along the creel outlet, are slidably guided by their ends along the creel respectively on an upper and a lower rail (16, 17 respectively) and adjacent bars (9) are connected with each other by a pair of toggle joint elements (28, 29), and in that the rails (16, 17) are horizontally swingably supported at the end (11) of the creel frame opposite the creel outlet (10) on pivots (20) for swinging movement of the creel outlet nearer end of the rails from a position at least approximately side-parallel to the creel into a swung-out position, whereby the out-swinding end of the rails (16, 17) in swung-out position is in alignment with the one end of a stationary bent rail piece (21 and 22 respectively) for a bundleing shifting together of the rails (9) into the operative position.

Abstract (de)
Das Spulengatter umfasst eine Mehrzahl in horizontalen und vertikalen Reihen angeordnete Spulen (4), von welchen Fäden (3) kontinuierlich abgezogen werden. Im Bereich eines vorgegebenen Streckenabschnittes (12) im hinteren Bereich des Gatters erstrecken sich eine Mehrzahl von Stangen (9), die sich vertikal über alle Etagen des Gatters erheben und die Fäden (3) mindestens einer vertikalen Spulenreihe (15) umlenken. Die Stangen (9) sind dabei zwischen einer, die einzelnen Stangen vor den Fadenspann- und Ueberwachungsvorrichtungen (8) der zugeordneten Spulenreihen anordnenden Vorbereitungs- und einer gebündelten, die Fäden (3) separierenden, gatterausgangsseitigen Endlage verschiebbar abgestützt. Durch diese Massnahmen können die Fäden praktisch ohne zusätzliche Reibung genügend separiert werden, wobei die Zugänglichkeit zum Einziehen der Fäden beim Spulenwechsel oder Fadenbruch voll aufrechterhalten wird.

IPC 1-7
D02H 1/00

IPC 8 full level
D02H 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP)
D02H 1/00 (2013.01)

Citation (applicant)
• FR 1108771 A 19560117
• DE 2544528 A1 19770421 - HACOBA TEXTILMASCHINEN
• DE 2544528 A1 19770421 - HACOBA TEXTILMASCHINEN

Citation (search report)
FR 1108771 A 19560117

Cited by
CN113481640A; DE10150145A1; EP1302574A3

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0045331 A1 19820210; EP 0045331 B1 19841107; DE 3069599 D1 19841213

DOCDB simple family (application)
EP 80104624 A 19800806; DE 3069599 T 19800806