

Title (en)

Method and apparatus for continuously wet-treating a textile material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur kontinuierlichen Nassbehandlung eines Textilgutes.

Title (fr)

Procédé et appareil de traitement au mouillé en continu d'une matière textile.

Publication

**EP 0045511 A1 19820210 (DE)**

Application

**EP 81106076 A 19810804**

Priority

DE 3029733 A 19800806

Abstract (en)

The invention relates to a method for the continuous wet treatment of a textile material in a vessel which contains a treatment liquid and through which the textile material is transported, in which method the textile material (16) has the treatment liquid (28) passing through it essentially perpendicularly to its surface, and to apparatuses for carrying out this method. In an especially expedient apparatus, the textile material (16) is introduced into the treatment liquid (28) from above, is then guided along round at least one limited liquid-permeable wall part (52, 80, 81, 120) arranged in the lower region of the inner vessel (30, 85, 87, 119), is thereby deflected and is transported in the direction of the upper edge of the inner vessel (30, 85, 87, 119). At the same time, a plurality of axis-parallel rollers (58) arranged in succession in the direction of transport of the textile material are located on one wall of the inner vessel (30, 85, 87, 119), and between adjacent rollers (5) there are slit-like orifices having a width of approximately 1 - 3 mm.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur kontinuierlichen Naßbehandlung eines Textilgutes in einem eine Behandlungsflüssigkeit enthaltenden Behälter, durch den das Textilgut transportiert wird, bei dem das Textilgut (16) von der Behandlungsflüssigkeit (28) im wesentlichen senkrecht zu seiner Oberfläche durchsetzt wird und Vorrichtungen zur Durchführung dieses Verfahrens. In einer besonders zweckmäßigen Vorrichtung wird das Textilgut (16) von oben in die Behandlungsflüssigkeit (28) eingeführt, sodann um mindestens einen, im unteren Bereich des Innenbehälters (30, 85, 87, 119) angeordneten, begrenzten flüssigkeitsdurchlässigen Teil (52, 80, 81, 120) einer Wandung entlang geführt, dabei umgelenkt und in Richtung zum oberen Rand des Innenbehälters (30, 85, 87, 119) transportiert. Hierbei sind an einer Wand des Innenbehälters (30, 85, 87, 119) mehrere in Transportrichtung des Textilgutes hintereinander angeordnete achsparallele Rollen (58) angeordnet und zwischen benachbarten Rollen (5) sind jeweils schlitzartige Öffnungen von etwa 1 - 3 mm Breite vorhanden.

IPC 1-7

**D06B 3/20**

IPC 8 full level

**D06B 3/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D06B 3/201** (2013.01)

Citation (search report)

- FR 2119149 A5 19720804 - GUERRA LINO
- FR 1453340 A 19660603
- FR 1532879 A 19680712 - VEPA AG
- FR 1389015 A 19650212 - ESTABLISHMENT FOR AUTOMATION
- DE 2025434 A1 19711209
- DE 2935114 A1 19810319 - THIES GMBH & CO
- FR 463603 A 19140227 - ALBERT J RAU [US], et al

Designated contracting state (EPC)

CH FR IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0045511 A1 19820210**; DE 3029733 A1 19820527

DOCDB simple family (application)

**EP 81106076 A 19810804**; DE 3029733 A 19800806