

Title (en)  
Spinning lathe.

Title (de)  
Drückbank.

Title (fr)  
Machine à repoussage.

Publication  
**EP 0045528 A2 19820210 (DE)**

Application  
**EP 81200085 A 19810123**

Priority  
DE 8020954 U 19800805

Abstract (en)  
1. Spinning lathe (1) comprising the following features, a) several slide rests (2 ... 5) b) a headstock (6) and at least one tailstock (8) c) the tailstock comprises at least one freely rotatable spindle (9, 12 ... 15), axially shiftable between two positions, one of these ultimate positions being the working position and the other position being the charging and discharging position, d) the slide rests, the headstock and the tailstock are together located on a machine frame, e) a feeding device for the workpieces, characterized by the following features f) the tailstock (8) is divided (47, 49), with part (47), including the spindlebearings, being rotatably supported by part (49), g) the tailstock (8) is movable on the machine-frame (11) and connected therewith by a drive, h) the rotatable part (47) of the tailstock forms the feeding device.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Drückbank (1) mit einem Maschinenbett (11), einem Spindelstock (6), einem schwenkbaren Reitstock (8) und mindestens 2 Supporten (2...5). Der Reitstock (8) ist zweiteilig ausgeführt, er hat mindestens 2 Pinolen (9, 12). Die Pinolen sind sternförmig auf dem Reitstock angeordnet, wobei jeweils eine Pinole in Arbeitsstellung ist und die anderen Pinolen in Stellungen sind, in denen sie be- oder entladen werden. An den Pinolen sind Greifer (17, 18) vorgesehen, die das Werkstück (53) zentrisch an einer Bohrung (64) aufnehmen. Zur Erhöhung der Sicherheit können an den Greifern Haken (62, 63) vorgesehen sein, die zusätzlich zu der reibschlüssigen Spannung einen Formschluß herstellen, und dadurch eine ausreichend sichere Befestigung jedes Werkstücks an der umlaufenden Pinole gewährleisten. Der Reitstock (8) wird zusätzlich zu seiner Schwenkbewegung in Richtung der Spindelachse (7) verschoben. Sowohl die translatorische Bewegung als auch die Schwenkbewegung des Reitstocks werden von einem separaten Antrieb (22, 23) gesteuert. Die verschiedenen Stellungen des Reitstocks (8) mit seinen Pinolen (9, 12) sind durch eine Stirnverzahnung (31) fixiert Zum Schwenken wird das Oberteil (47) des Reitstocks (8) angehoben, gedreht und in der gewünschten Lage wieder auf die Stirnverzahnung abgesetzt. Bei Werkstücken mit schwieriger Form können Teile des Werkzeugs (26, 27) an den Pinolen (9, 12) des bzw. der Reitstöcke (8) befestigt sein.

IPC 1-7  
**B21D 22/16**

IPC 8 full level  
**B21D 22/16** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 22/16** (2013.01)

Cited by  
FR2648061A1; CN103302156A

Designated contracting state (EPC)  
DE FR NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0045528 A2 19820210; EP 0045528 A3 19820512; EP 0045528 B1 19850502; DE 3170232 D1 19850605; DE 8020954 U1 19810813**

DOCDB simple family (application)  
**EP 81200085 A 19810123; DE 3170232 T 19810123; DE 8020954 U 19800805**