

Title (en)
Arc-extinguishing chamber.

Title (de)
Lichtbogenlöschkammer.

Title (fr)
Chambre d'extinction d'arc.

Publication
EP 0045904 A1 19820217 (DE)

Application
EP 81105993 A 19810730

Priority
DE 3030429 A 19800812

Abstract (en)
The invention relates to an arc-extinguishing chamber for electrical installation switchgear, especially for a line protection circuit breaker. This has at least one contact point, formed by one moving and one fixed contact piece (24 and 26), the fixed contact piece (26) of each contact point being mounted on a connecting piece (28, 30) which turns into an arc guide rail (36). Sheet iron elements (42, 44; 52, 56), covered with a dielectric which releases gas, are fitted on both sides of each contact point. To make the arc run into the arc-extinguishing lamination stack (38) better, the sheet iron elements (42, 44) are fixedly connected to the fixed contact piece (26) of each contact point, the sheet iron elements expediently being integrally formed as side fins on the arc guide rail (36). It is also possible to form the sheet iron elements integrally as fins (52, 56) on the yoke (54) and on the magnetic core (56) of the magnetic trip release (14). <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Lichtbogenlöschkammer für ein elektrisches Installationsschaltgerät, insbesondere für einen Leitungsschutzschalter. Diese besitzt wenigstens eine aus einem beweglichen und einem festen Kontaktstück (24 bzw. 26) gebildete Kontaktstelle, wobei das feste Kontaktstück (26) jeder Kontaktstelle an einem Anschlußstück (28, 30), das in eine Lichtbogenleitschiene (36) übergeht, befestigt ist. Beidseitig zu jeder Kontaktstelle sind mit gasabgebendem Isolierstoff bedeckte Eisenblechteile (42, 44; 42, 56) angebracht. Um das Einlaufen des Lichtbogens in das Lichtbogenlöschblechpaket (38) zu verbessern, sind die Eisenblechteile (42, 44) mit dem festen Kontaktstück (26) jeder Kontaktstelle fest verbunden, wobei zweckmäßigerweise die Eisenblechteile als seitliche Lappen an der Lichtbogenleitschiene (36) angeformt sind. Es besteht auch die Möglichkeit, die Eisenblechteile als Lappen (52, 56) am Joch (54) und am Magnetkern (56) des Magnetauslösers (14) anzuformen.

IPC 1-7
H01H 73/18; H01H 71/38

IPC 8 full level
H01H 9/34 (2006.01); **H01H 9/44** (2006.01); **H01H 71/38** (2006.01)

CPC (source: EP)
H01H 9/346 (2013.01); **H01H 9/446** (2013.01); **H01H 71/38** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 1790089 A1 19720120 - LGZ LANDIS & GYR ENG AG
- DE 2353830 A1 19740509 - LEGRAND SA
- FR 93908 E 19690606 - KAREL KESL [FR]
- DE 2704160 A1 19780803 - BBC BROWN BOVERI & CIE
- DE 2716619 B1 19780907 - LICENTIA GMBH
- FR 1247937 A 19601209
- EP 0028740 A1 19810520 - FUJI ELECTRIC CO LTD [JP]
- FR 2475290 A1 19810807 - MERLIN GERIN [FR]
- DE 161173 C
- FR 1366120 A 19640710 - APP S THERMOFLEX ETABLISSEMENT
- GB 369740 A 19320331 - JOHN WESTMORELAND RECORD, et al
- FR 2204872 A1 19740524 - LEGRAND SA [FR]

Cited by
CN103000466A; EP0158124A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0045904 A1 19820217; DE 3030429 A1 19820930

DOCDB simple family (application)
EP 81105993 A 19810730; DE 3030429 A 19800812