

Title (en)
Method and apparatus for manufacturing sheets with containing pockets.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von mit Einstecktaschen aus Folienmaterial beklebten Blättern.

Title (fr)
Procédé et appareil pour la fabrication de feuillets avec pochettes de classement.

Publication
EP 0046509 A2 19820303 (DE)

Application
EP 81105728 A 19810721

Priority
DE 3032016 A 19800825

Abstract (en)
[origin: US4424093A] The invention relates to a method and to an apparatus for the production of stamp or photo album leaves with slip-in pockets for the stamps. Two transparent sheets in web form are linearly bonded to one another, and slip-in pockets are stamped out of the bonded sheet material to form double sheet pockets joined along a linear edge. The slip-in pockets are stamped out of the double sheet web by a stamping tool assembly in a predetermined arrangement corresponding to the pocket placement intended for the album leaf, and holds them firmly in this arrangement by a partial vacuum. In the meantime, an adhesive has been applied to the album leaf in the places provided for the slip-in pockets. The album leaf is then brought into contact with the slip-in pockets held fast by partial vacuum on the stamping tool so that the pockets are secured to the album leaf.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Erstellung von Albumblättern mit Einstecktaschen. Zwei Folienbahnen werden miteinander linienförmig verbunden und Einstecktaschen daraus ausgestanzt. Das Stanzwerkzeug stanzt die Einstecktaschen, die jeweils aus einer Doppelfolie mit linienförmig verbundenem Rand bestehen, bereits in der für das Albumblatt vorgesehenen Anordnung aus und hält sie in dieser Anordnung fest. Das Albumblatt ist inzwischen mit einem Klebstoff-auftrag an den für die Einstecktaschen vorgesehenen Stellen versehen worden. Das Albumblatt und die durch Unterdruck am Stanzwerkzeug festgehaltenen Einstecktaschen werden in Berührung gebracht, so daß die Verbindung zwischen den Taschen und dem Blatt erfolgt.

IPC 1-7
B31D 1/00; **B42F 5/04**; **B31F 5/00**; **B31B 21/00**

IPC 8 full level
B42F 5/00 (2006.01); **B26D 7/27** (2006.01); **B26D 7/34** (2006.01); **B31B 21/00** (2006.01); **B31B 41/00** (2006.01); **B31D 1/00** (2006.01); **B31F 5/00** (2006.01); **B42F 5/02** (2006.01); **B42F 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B26D 7/27 (2013.01 - EP US); **B26D 7/34** (2013.01 - EP US); **B31F 5/00** (2013.01 - EP US); **B42F 5/04** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/4577** (2015.04 - EP US); **Y10T 156/1077** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1084** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1093** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1326** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1339** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1378** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1724** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1727** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1759** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1798** (2015.01 - EP US)

Cited by
FR2668733A1; EP0329316A3; EP0394926A3; US5252167A

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0046509 A2 19820303; **EP 0046509 A3 19830112**; **EP 0046509 B1 19841010**; CA 1171771 A 19840731; DE 3032016 A1 19820318; DE 3032016 C2 19821209; DE 3166601 D1 19841115; JP S5772897 A 19820507; JP S6351119 B2 19881012; US 4424093 A 19840103; US 4431470 A 19840214

DOCDB simple family (application)
EP 81105728 A 19810721; CA 384450 A 19810824; DE 3032016 A 19800825; DE 3166601 T 19810721; JP 13389581 A 19810825; US 42379282 A 19820927; US 49967883 A 19830606