

Title (en)

Process and device to control the arrival of single pushed on sheets of flexible material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Steuern der Ankunft einzeln vorgeschobener Bogen aus biegsamem Material.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour commander l'arrivée de feuilles en matériau flexible avançant séparément.

Publication

EP 0047413 A1 19820317 (DE)

Application

EP 81106449 A 19810819

Priority

DE 3033780 A 19800909

Abstract (en)

1. A method for controlling the arrival of individually advanced sheets of flexible material at the inlet of sheet-processing machines, in particular printing machines, in the case of which the arrival of the sheet at a feed position is detected by sensing means within a predetermined time interval, characterized in that the arrival of the sheet (5) at the feed position (9) is in addition monitored with reference to a smaller time range (E, F), which is within the predetermined time interval (A, B) and corresponds to the optimum sheet arrival, and the sheet advance is regulated in dependence thereupon.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Steuern der Ankunft einzeln vorgeschobener Bogen (5) aus biegsamem Material am Einlaß von bogenverarbeitenden Maschinen, insbesondere Druckmaschinen, bei dem die Ankunft des Bogens an einer Anlagestelle durch Tastmittel innerhalb eines vorgegebenen Zeitintervalls festgestellt wird. Um hierbei die Steuerung der Bogenankunft zu verfeinern und Stillstandszeiten der Maschine zu vermeiden, wird vorgeschlagen, daß die Ankunft des Bogens (5) an der Anlagestelle (9) zusätzlich noch mit Bezug auf einen kleineren, innerhalb des vorgegebenen Zeitintervalls A, B gelegenen, der optimalen Bogenankunft entsprechenden Zeitbereiches E, F überwacht und in Abhängigkeit hiervon der Bogenvorschub geregelt wird. Eine Vorrichtung zur Durchführung dieser Maßnahme zeichnet sich dadurch aus, daß ein die optimale Ankunft anzeigender Signalgeber (10, 18) vorgesehen ist, dessen Ausgangssignal eine manuelle oder automatische Nachstellung des Bogenvorschubs auslöst.

IPC 1-7

B41F 33/00

IPC 8 full level

B41F 33/14 (2006.01); **B65H 7/08** (2006.01); **B65H 9/20** (2006.01); **B65H 29/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 9/20 (2013.01)

Citation (search report)

Keine Entgegenhaltungen

Cited by

US4771690A; DE4001120A1; EP0437813A3; US5096183A; EP0437813A2

Designated contracting state (EPC)

GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0047413 A1 19820317; **EP 0047413 B1 19841107**; DE 3033780 A1 19820422; DE 3033780 C2 19890629; JP S5787368 A 19820531

DOCDB simple family (application)

EP 81106449 A 19810819; DE 3033780 A 19800909; JP 14115181 A 19810909