

Title (en)  
Method of trueing grinding wheels.

Title (de)  
Verfahren zum Abrichten von Schleifscheiben.

Title (fr)  
Procédé pour le dressage des meules.

Publication  
**EP 0048356 A2 19820331 (DE)**

Application  
**EP 81106774 A 19810829**

Priority  
DE 3035635 A 19800920

Abstract (en)  
[origin: CA1163445A] A method of trueing grinding disks comprises the steps of engaging the outer layer of a grinding disk during rotation thereof with a predetermined speed with a driven diamond trueing roll and spaced from the trueing roll with a trueing disk having a peripheral speed of 0.5-6 meters per second and preferably 1 meter per second relative to the peripheral speed of the grinding disk. The trueing of the grinding disk can be performed while the grinding disk grinds a workpiece.

Abstract (de)  
Gegenstand der Erfindung bildet ein Verfahren zum Abrichten von Schleifscheiben mit Diamant oder kubisch kristallinem Bornitrid unter Anwendung einer angetriebenen Abrichtrolle und einer zusätzlichen Abrichthilfe. Um einen Kornüberstand über die Bindung hinaus zu schaffen, der für die Spanabfuhr beim Schleifen zweckmäßig ist, wurde nach einem bekannten Verfahren nach dem Abrichten einer Diamantschleifscheibe mit einer Diamantabrichtrolle noch eine Nachbearbeitung vorgenommen mit einem feststehenden Abrichtstein. Etwas derartiges ist jedoch nicht durchführbar, wenn beispielsweise eine Schleifscheibe mit einem Gewindeprofil versehen werden soll. Aufgabe der Erfindung ist es, die Möglichkeit zu schaffen, auch Diamantschleifscheiben mit Diamantabrichtrollen profilieren zu können und zwar auch während des Schleifens eines Werkstückes. Dafür ist nach der Erfindung vorgesehen, daß das Abrichten der Schleifscheibe unter Anwendung einer angetriebenen Diamantabrichtrolle sowie einer zusätzlichen angetriebenen Abrichtscheibe erfolgt, die mit einer Relativ-Geschwindigkeit von 0,5 bis 6 m/sek. zu der Umfangsgeschwindigkeit der Diamantschleifscheibe rotiert.

IPC 1-7  
**B24B 53/00**

IPC 8 full level  
**B24B 53/00** (2006.01); **B24B 53/053** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24B 53/003** (2013.01 - EP US); **B24B 53/053** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP0411253A3; EP0322083A3; EP0255267A3; WO8701065A1; EP3520963A1; WO2019149767A1

Designated contracting state (EPC)  
BE CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0048356 A2 19820331**; **EP 0048356 A3 19821027**; **EP 0048356 B1 19850116**; **EP 0048356 B2 19910123**; BR 8105990 A 19820608; CA 1163445 A 19840313; DE 3035635 A1 19820408; DE 3035635 C2 19820812; JP S5783363 A 19820525; JP S6113952 B2 19860416; US 4475321 A 19841009

DOCDB simple family (application)  
**EP 81106774 A 19810829**; BR 8105990 A 19810918; CA 386249 A 19810918; DE 3035635 A 19800920; JP 14481281 A 19810916; US 57295784 A 19840123