

Title (en)
Pallet-support and method of producing the same.

Title (de)
Palettenträgerkörper und Verfahren zu seiner Herstellung.

Title (fr)
Support de palette et procédé pour sa fabrication.

Publication
EP 0048367 A1 19820331 (DE)

Application
EP 81106948 A 19810904

Priority
DE 3035701 A 19800922

Abstract (en)
[origin: US4385564A] A pallet has at least one board secured to a plurality of like elongated parallel stiffening ribs having flat upper sides secured to the board and lower sides formed with downwardly projecting and longitudinally spaced bumps. These ribs are each formed by filling into an upwardly open elongated mold of generally regular cross section a mass of coarse and fine particles and a binder in such a manner that the fine particles are concentrated in the lower portion of the mass and the coarse particles are concentrated in the upper portion of the mass. The mass is then compressed downwardly in the mold to a relatively great extent at several longitudinally spaced-apart locations and to a lesser extent therebetween to form upwardly projecting bumps or feet between these locations. The thus compressed mass is cured into a stiffening rib which is inverted and has the board secured to its planar upper surface opposite its feet.

Abstract (de)
Die Erfindung befaßt sich mit der Gestaltung und Herstellung traversenartiger Palettenfüße (1) mit vorstehenden Fußteilen (2) aus gepreßten, mit Bindemitteln vermischten pflanzlichen Kleinteilen. Um die Biegefestigkeit solcher Palettenfüße (1) zu erhöhen, schlägt die Erfindung vor, die obere Schicht (4) des Palettenfußes aus einem Gemenge mit hohem Anteil feiner Kleinteile, die untere Schicht (5) aus einem Gemenge mit hohem Anteil grober Kleinteile zu bilden und die zwischen den vorstehenden Fußteilen (2) zurückversetzt angeordneten und diese Fußteile (2) verbindenden Stegbereiche (3) starker als die übrigen Palettenfußbereiche zu verdichten. Dadurch erreicht man eine wesentliche Versteifung des Übergangsbereiches (A) von Fußteil (2) zum Stegbereich (3). Jeweils drei solcher Palettenfüße (1) werden unter Wahrung eines Abstandes voneinander mit Palettenbrettern an ihrer Ober- und Unterseite zur Bildung einer sehr stabilen Palette vernagelt.

IPC 1-7
B65D 19/40; **B29J 5/00**

IPC 8 full level
B27N 5/00 (2006.01); **B65D 19/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B27N 5/00 (2013.01 - EP US); **B65D 19/0053** (2013.01 - EP US); **B65D 19/40** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00029** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00064** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00099** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00109** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00273** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00293** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00323** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00333** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00373** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00572** (2013.01 - EP US); **Y10S 108/901** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• DE 2508493 A1 19760902 - LEWIN HORST
• FR 2206700 A5 19740607 - GUDIN MICHEL [FR]
• US 3055783 A 19620925 - HENDRICKSON SEVERIN B, et al
• GB 606450 A 19480813 - ALEJANDRO HERIBERTO DUGGAN, et al
• US 3078506 A 19630226 - CAUGHEY ROBERT A
• DE 2527840 A1 19761230 - GRAU HANS
• FR 845577 A 19390828

Cited by
EP0086899A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0048367 A1 19820331; **EP 0048367 B1 19850619**; AT E13853 T1 19850715; DE 3035701 A1 19820408; DE 3035701 C2 19821223; DE 3171030 D1 19850725; DK 153063 B 19880613; DK 153063 C 19881219; DK 418481 A 19820323; ES 505653 A0 19840516; ES 8404909 A1 19840516; FI 67341 B 19841130; FI 67341 C 19850311; FI 812938 L 19820323; NO 152600 B 19850715; NO 152600 C 19851023; NO 813014 L 19820323; US 4385564 A 19830531

DOCDB simple family (application)
EP 81106948 A 19810904; AT 81106948 T 19810904; DE 3035701 A 19800922; DE 3171030 T 19810904; DK 418481 A 19810921; ES 505653 A 19810921; FI 812938 A 19810921; NO 813014 A 19810904; US 21985980 A 19801223