

Title (en)

Device for a machine opening, transferring and cutting thermoplastic sleeves and placing the sections around containers.

Title (de)

Vorrichtung für eine Maschine zum Öffnen, Überführen und Abschneiden thermoplastischer Schläuche in Hülzen zum Anbringen an Behältern.

Title (fr)

Dispositif pour machine d'ouverture, transfert et découpe de gaine thermoplastique en manchons pour pose autour de récipients.

Publication

EP 0048656 A1 19820331 (FR)

Application

EP 81401404 A 19810910

Priority

- FR 8020301 A 19800922
- FR 8102808 A 19810213

Abstract (en)

Vertical assembly with floating mandrel for a machine for making and positioning retractable sections around containers starting from a continuous flat sleeve made of plastic. The assembly comprises a cylindrical mandrel (2) equipped with a narrowing (2') into which penetrate, as means for supporting the mandrel, driving rollers (7, 7') in contact with idle rollers (8, 8') integral with the mandrel. The mandrel is also guided by series of upper (13) and lower (14) rollers. It is surmounted by a shaping element (1) which opens the sleeve to be dilated (16) and against which another series of centring rollers (15, 15') presses. The lower part of the mandrel (2) is hollow and comprises a piston (3) - impression (4) system intended to facilitate the positioning of the section in the axis of the container (5) to be covered. The cutting of the sleeve (16) into sections is ensured by the device (6).

Abstract (fr)

Ensemble vertical à mandrin flottant pour machine de confection et pose de manchons rétractables autour de récipients à partir d'une gaine plate continue de matière plastique. L'ensemble comporte un mandrin cylindrique (2) muni d'un rétrécissement (2') dans lequel pénètrent, comme moyen de sustentation du mandrin, des roulettes motrices d'entraînement (7, 7') en contact avec des roulements fous (8, 8') solidaires du mandrin. Le mandrin est également guidé par des séries de galets supérieurs (13) et inférieurs (14). Il est surmonté d'un élément conformateur (1) qui ouvre la gaine à dilater (16) et sur lequel s'appuie une autre série de galets de centrage (15, 15'). La partie inférieure du mandrin (2) est creuse et comporte un système de piston (3)- empreinte (4) destiné à faciliter la pose du manchon dans l'axe du récipient (5) à revêtir. La coupe de la gaine (16) en manchons est assurée par le dispositif (6).

IPC 1-7

B65B 9/14

IPC 8 full level

B65B 9/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/14 (2013.01)

Citation (search report)

- US 2623673 A 19521230 - HOLSTEIN JOHN H
- FR 2425983 A1 19791214 - ANIDRITI ORESTE [IT]
- FR 1371189 A 19640904 - BAUER EBERHARD
- DE 1912945 A1 19700924 - NETZSCH MASCHINENFABRIK
- FR 2395821 A1 19790126 - FUJI SEAL IND CO LTD [JP]
- FR 2316126 A1 19770128 - FUJIO MASAOKI [JP]

Cited by

CN112477184A; EP0763498A1; WO9959871A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0048656 A1 19820331; ES 505667 A0 19820901; ES 8207069 A1 19820901; PT 73693 A 19811001; PT 73693 B 19821117

DOCDB simple family (application)

EP 81401404 A 19810910; ES 505667 A 19810921; PT 7369381 A 19810918