

Title (en)

Method and device for bending corrugated or profiled sheet metal.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Biegen von gewellten oder profilierten Blechen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le cintrage de tôles ondulées ou profilées.

Publication

EP 0049313 A2 19820414 (DE)

Application

EP 81100567 A 19810127

Priority

DE 3037590 A 19801004

Abstract (en)

1. A process for bending corrugated or profiled sheets, consisting of top, bottom, and side planes, simultaneously shaping the side planes with the edges of the top/bottom planes, characterized by edging of the top/bottom planes (1, 2) and by shaping of the side planes (3) by means of a variable adjustable compression force.

Abstract (de)

Er soll ein Blechprofil mit gleichmäßig ausgeformten Seitenflächen von beliebiger Form, insbesondere bei Profilhöhen von mehr als 45 mm gebogen werden. Zur Lösung wird vorgeschlagen, daß gleichzeitig mit dem Kanten der Dach/Bodenflächen die Seitenflächen der Bleche mit einer variablen, einstellbaren Preßkraft verformt werden.

IPC 1-7

B21D 5/02; **B21D 11/20**

IPC 8 full level

B21D 5/01 (2006.01); **B21D 5/02** (2006.01); **B21D 11/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 5/01 (2013.01); **B21D 11/08** (2013.01); **B21D 11/20** (2013.01); **B21D 11/206** (2013.01)

Cited by

US5303572A; EP2145707A3; EP0146352A3; FR2544698A1; US4570815A; EP0103340A3; US4603572A; EP2145707A2; WO8400907A1; WO8904222A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0049313 A2 19820414; **EP 0049313 A3 19820519**; **EP 0049313 B1 19840801**; AT E8746 T1 19840815; DE 3037590 A1 19820513; DE 3037590 C2 19850530

DOCDB simple family (application)

EP 81100567 A 19810127; AT 81100567 T 19810127; DE 3037590 A 19801004