

Title (en)

Surface hardened sintered iron workpiece and method of manufacturing this workpiece.

Title (de)

Oberflächengehärtetes Sintereisenteil sowie Verfahren zur Herstellung.

Title (fr)

Article ferreux fritté durci à la surface et procédé pour la fabrication de cet article.

Publication

EP 0049373 A1 19820414 (DE)

Application

EP 81106947 A 19810904

Priority

DE 3035772 A 19800923

Abstract (en)

[origin: US4508681A] A method is provided for making a surface-hardened sinter-iron part by impregnating the sinter-iron part with an alkali silicate solution, hardening the iron part by heat treatment to harden the surface of the part, the sinter iron part having closed pores on the upper surface.

Abstract (de)

Oberflächengehärtetes Sintereisenteil und Verfahren zu seiner Herstellung, wobei eine pulvermetallurgisch hergestelltes Sintereisenteil vor der zur Härtung von Eisenteilen geeigneten Wärmebehandlung mit einer Alkalisilikatlösung imprägniert, abgespült und getrocknet wird.

IPC 1-7

B22F 3/24; **C23C 11/00**

IPC 8 full level

B22F 3/24 (2006.01); **C23C 8/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22F 3/24 (2013.01 - EP US); **C23C 8/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2050576 A1 19720420 - SCHUNK & EBE GMBH
- DE 1947963 A1 19700402 - ALLEGHENY LUDLUM STEEL
- FR 2236016 A1 19750131 - BRITISH STEEL CORP [GB]
- DE 880448 C 19530622 - BOEHLER & CO AG GEB

Cited by

EP0900610A1; DE10047645C2; US6174087B1; US6223437B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0049373 A1 19820414; **EP 0049373 B1 19841031**; AT E10070 T1 19841115; BR 8106065 A 19820608; DE 3035772 A1 19820513; DE 3035772 C2 19820930; DE 3166981 D1 19841206; JP S5785904 A 19820528; US 4508681 A 19850402

DOCDB simple family (application)

EP 81106947 A 19810904; AT 81106947 T 19810904; BR 8106065 A 19810922; DE 3035772 A 19800923; DE 3166981 T 19810904; JP 14894481 A 19810922; US 56435083 A 19831221