

Title (en)

Apparatus for making a package of the two-compartment bag type.

Title (de)

Maschine zur Herstellung von beutelartigen Zweikammerpackungen.

Title (fr)

Machine pour la fabrication d'emballages du type sachet à deux compartiments.

Publication

EP 0049829 A2 19820421 (DE)

Application

EP 81107840 A 19811002

Priority

DE 3038442 A 19801011

Abstract (en)

[origin: US4506490A] An improved machine for making bag-like two-compartment packages of a pliant material, particularly tea bags, having a tag secured thereto by a thread, which are formed by folding operations and closed by staples from a flexible tube filled with separate servings amounts is disclosed. The improvement includes a plurality of axially parallel shafts extending side by side and mounted for displacement in a rotary or axial motion which are provided as actuating members that, directly or through intermediate members such as cam rails or cams, are provided laterally of a conveyor for controlling the individual movable parts of individual working assemblies.

Abstract (de)

Bei einer Maschine (1) zur Herstellung von beutelartigen Zweikammerpackungen aus einer schmiegsamen aufgußfähigen Werkstoffbahn (5), insbesondere von Teebeuteln, die durch Faltung gebildet und durch Klammern verschlossen werden, sind zur Steuerung der beweglichen Teile der einzelnen Aggregate (37, 38, 61, 62, 74, 75, 106) einer Arbeitsstation (A) achsparallel nebeneinander angeordnete, verschiebbar und/oder verdrehbar gelagerte Wellen (31, 32, 51, 52, 71, 101, 111) als Betätigungsglieder vorgesehen, die unmittelbar oder über Zwischenglieder durch innerhalb des Transportmittels (2) oder seitlich neben denden angeordneter Kurvenlineale (33, 34, 53, 54, 72, 102, 112) oder ähnlicher Steuermittel betätigbar und die mit den beweglichen Teilen des Aggregates koppelbar sind. Außerdem sind die Wellen jeweils gemeinsam in einem oder mehreren von den beweglichen Teilen der Aggregate räumlich getrennten abgeschlossenen Gehäuse (11) verschiebbar und oder drehbar gelagert. Durch diese Ausgestaltung wird die Verpackungskapazität einer Maschine erhöht. Außerdem sind die Steuermittel nicht im Arbeitsbereich angeordnet und somit nicht der Verschmutzung unterworfen. Auch sind die Steuerbewegungen der einzelnen Teile leicht und exakt einstellbar.

IPC 1-7

B65B 29/02; B31B 1/54; B31B 23/00

IPC 8 full level

B65B 29/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 29/028 (2017.07 - EP US)

Cited by

EP0806351A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0049829 A2 19820421; **EP 0049829 A3 19830330**; DE 3038442 A1 19820506; US 4506490 A 19850326

DOCDB simple family (application)

EP 81107840 A 19811002; DE 3038442 A 19801011; US 30866281 A 19811005