

Title (en)

Procedure for constructing a ship's hull and apparatus for the production of ship hull profiles.

Title (de)

Verfahren zum Bau eines Schiffskörpers, und Vorrichtung zur Herstellung der Schiffskörperprofile.

Title (fr)

Procedure pour la construction d'une coque de bateau et installation pour la fabrication des profiles de coque de bateau.

Publication

**EP 0049871 A2 19820421 (DE)**

Application

**EP 81108087 A 19811008**

Priority

AT 507480 A 19801013

Abstract (en)

[origin: ATA507480A] Small boats are constructed from standard profiled extrusions, which are bent about both axes of inertia so that their final curved shape corresponds to the lines of the finished hull. The extrusions may be of L-, C-, or U-shaped cross-section with the larger shank (1) forming the external surface of the hull. Tongues (4) projecting from one section fit into grooves between parallel tongues (5) of an adjoining section, with a sealing strip (10) fitted in the bottom of the groove. Adjoining extrusions are fixed to each other by bolts or rivets. Flanges (3) projecting from each extrusion enable them to be bolted to the boat frame. The hull may be constructed in two symmetrical halves which are then bolted to the keel and stern.

Abstract (de)

Ein Schiffskörper ist mittels, vorzugsweise aus einer Aluminiumlegierung bestehenden Längsprofilen (1) plankenartig zusammengesetzt, wozu diese Profile entsprechend der Rumpfform vorgebogen und gesäbelt sind. An ihren Rändern weisen sie Schenkel (2) auf, die als Längsspannten dienen und die mittels einer Verschraubung oder Nut-Federverbindung, gegebenenfalls unter Verwendung eines Dichtungsmittels, miteinander dicht verbunden sind. Eine Vorrichtung zur Säbelung der Profile sieht eine an den Profilenden angreifende Zugeinrichtung sowie eine Drückeinrichtung mit einer angepaßten Biegeschablone vor.

IPC 1-7

**B63B 3/16**; **B21D 25/02**

IPC 8 full level

**B21D 25/02** (2006.01); **B63B 3/16** (2006.01); **E04B 1/61** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21D 25/02** (2013.01 - EP US); **B63B 3/16** (2013.01 - EP US); **E04B 1/6133** (2013.01 - EP US); **E04B 1/6137** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1805** (2013.01 - EP US); **F01N 13/105** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/24** (2013.01 - EP US)

Cited by

AU576870B2; DE4033883C1; DE4225305A1; EP0213107A1; EP0177027A3; DE102011114314B3; WO9411237A1; WO2008052236A1; DE202014105899U1; EP2899412A1; EP2570339A2; US9027498B2; EP0119398B1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0049871 A2 19820421**; **EP 0049871 A3 19820428**; **EP 0049871 B1 19870722**; AT 375320 B 19840725; AT A507480 A 19831215; AU 4371985 A 19861218; AU 548941 B2 19860109; AU 576870 B2 19880908; AU 7630181 A 19820422; CA 1189393 A 19850625; DE 3176322 D1 19870827; US 4565146 A 19860121

DOCDB simple family (application)

**EP 81108087 A 19811008**; AT 507480 A 19801013; AU 4371985 A 19850614; AU 7630181 A 19811013; CA 387829 A 19811013; DE 3176322 T 19811008; US 31101481 A 19811013