

Title (en)

Method for the butt welding of high current conductors of large cross section area.

Title (de)

Verfahren zum stumpfen Verschweissen von Starkstromleitern mit grossem Querschnitt.

Title (fr)

Méthode pour souder en bout des conducteurs à grande aire pour courant fort.

Publication

EP 0050092 A2 19820421 (DE)

Application

EP 81730100 A 19810923

Priority

DE 3039175 A 19801014

Abstract (en)

1. A process for butt-welding heavy current conductors having a large cross-section, in particular with the aid of double pressure welding, characterised in that each of the conductor ends (11) to be welded is provided with a central bore (12) at its end face.

Abstract (de)

Um beim stumpfen Kaltpreßschweißen von Leiterenden größerer Querschnitte die durch die maximale Größe des Schweißstromes einer entsprechenden Kaltpreßschweißmaschine bedingte maximale Querschnittsgröße überschreiten zu können, werden die zu verschweißenden Leiterenden (11) an ihrer Stirnseite mit einer zentralen Bohrung (12) versehen, die derart bemessen wird, daß der verbleibende Querschnitt dem maximal zulässigen Querschnitt entspricht.

IPC 1-7

H01R 43/02

IPC 8 full level

H01R 43/02 (2006.01); **H01R 4/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 43/02 (2013.01); **H01R 4/02** (2013.01)

Cited by

EP3928911A4; US11870193B2

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0050092 A2 19820421; **EP 0050092 A3 19821208**; **EP 0050092 B1 19850327**; DE 3039175 A1 19820513; DE 3039175 C2 19850307

DOCDB simple family (application)

EP 81730100 A 19810923; DE 3039175 A 19801014